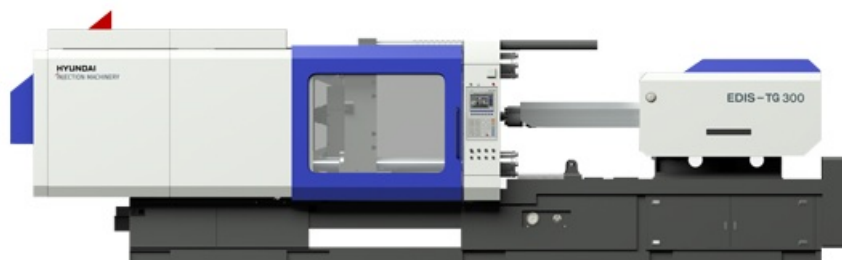


# EDIS 550/650/650W



## Описание

Новая система сервопривода совмещает в себе такие преимущества как: точный контроль производительности машины, легкое техническое обслуживание и конкурентоспособную цену.

Термопластавтоматы HYUNDAI - это воплощение высокой производительности, точность литья системы сервопривода, экономия до 70% энергии по сравнению с обычными гидравлическими системами. Все наши инжекционно-литьевые машины, а также машины с гидравлической двухплитной системой запираения позволяют заказчикам добиться высоких показателей производительности и эффективности.

## Гибридная сервосистема

- Экономия эксплуатационных расходов
- Энергосбережение до 70%
- Высокая воспроизводимость, отзывчивость и точный контроль
- Высокая производительность впрыска и регулировка давления впрыска

## Узел смыкания

- Сверхмощные валики
- Автоматическая регулировка высоты пресс-формы
- Изменение валиков через ВЭД
- Пропорциональный клапан в зажиме

## Узел впрыска

- Аккумуляторный блок для впрыска
- Контроль температуры ПИД-регулятора
- Механизм прямого винта

## Технические характеристики

Unit	EDIS 550			EDIS 650			EDIS 650W			
<b>사출부</b> Узел впрыска										
스크류구분 Тип винта и цилиндра	-	A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류지경 Диаметр винта	mm	83	92	98	92	100	105	92	100	105
사출입력 Давление впрыска	kgf/cm <sup>2</sup> Mpa	1859 182.3	1513 148.4	1333 130.7	1771 173.6	1499 147.0	1359 133.3	1771 173.6	1499 147.0	1359 133.3
이론사출용량 Предлож. величина впрыска	cm <sup>3</sup>	2327	2858	3243	3257	3848	4243	3257	3848	4243
사출중량 Вес одного впрыска (ПК)	g	2117	2601	2952	2964	3502	3861	2964	3502	3861
사출율 Скорость впрыска	cc/sec	484	595	675	508	601	662	508	601	662
사출속도 Скорость впрыска	mm/s		89			76			76	
사출행정 Ход впрыска	mm		430			490			490	
스크류회전수 Макс. скорость шнека	rpm		135			100			100	

#### 형체부

형체력 Усилие смыкания	ton		550		650		650
데이라이트 Макс. просвет	mm		1850		2000		2050
형체스트로크 Длина хода смыкания пресс-формы	mm		900		950		950
최대/최소형두께 Макс./мин толщина пресс-формы	mm		950/400		1050/450		1100/450
타이바간격 Расстояние между затяжками	mm		910 x 900		960 x 950		1020 x 1020
형판크기 Размеры плит	mm		1300 x 1300		1370 x 1370		1460 x 1460
에젝터방식 Кол-во выталкивающих штифтов	-		21 Point, in cross line		21 Point, in cross line		21 Point, in cross line
에젝터력 Сила выталкивания	ton		17.2		17.2		17.2
에젝터스트로크 Ход выталкивателя	mm		210		210		210

#### 일반부

펌프모터용량 Мощность электродвигателя	kW		34 + 34		34 + 34		34 + 34
히터용량 Мощность нагревателя	kW		29.2		35.3		35.3
총전기용량 Общая электрическая мощность	kW		97.2		103.3		103.3
오일탱크용량 Резервуар для гидравл. масла	ℓ		910		1000		1100
외형크기 Размеры оборудования (ДхШхВ)	m		9.55 x 2.04 x 2.33		10.04 x 2.04 x 2.37		10.14 x 2.17 x 2.46
기계중량 Вес оборудования	ton		30		32		34

**Адрес:** 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж  
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»

**Время работы:** пн-пт: с 9.00 до 18.00

#### Отдел продаж:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60

e-mail: [info@plasticmachinery.ru](mailto:info@plasticmachinery.ru)

#### Офис в Москве:

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14

Телефон: +7 (499) 649-45-99

#### Технический отдел:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67

e-mail: [tex.dir@plasticmachinery.ru](mailto:tex.dir@plasticmachinery.ru)

#### Отдел логистики:

Телефон: 8 (991) 472-10-06

e-mail: [aa@plasticmachinery.ru](mailto:aa@plasticmachinery.ru)

**Отдел кадров:**

Телефон: 8( 991) 474-41-42

e-mail: [natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru](mailto:natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru)

**Отдел маркетинга:**

Телефон: 8 (8172) 26-51-96

e-mail: [nelly.redkina@plasticmachinery.ru](mailto:nelly.redkina@plasticmachinery.ru)

**Бухгалтерия:**

Телефон: 8 (8172) 23-99-12

e-mail: [glavbuh@plasticmachinery.ru](mailto:glavbuh@plasticmachinery.ru)

**Наши контакты офиса в Шанхае:**

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)

Tel: +86-13916634375;

e-mail: [kacian0418@hotmail.com](mailto:kacian0418@hotmail.com)