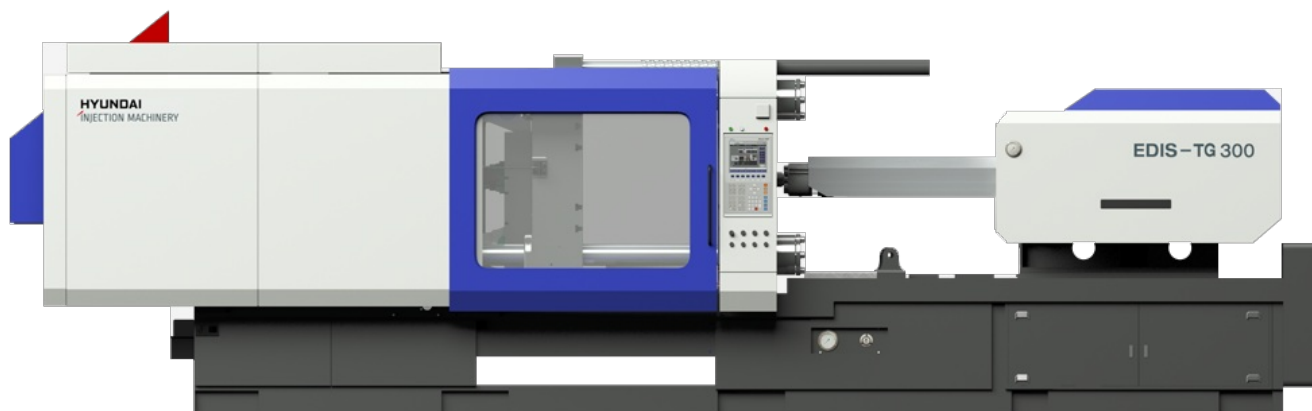


EDIS 70/100/150



Описание

Термопластавтоматы HYUNDAI - это воплощение высокой производительности, точность литья системы сервопривода, экономия до 70% энергии по сравнению с обычными гидравлическими системами.

Особенности

Гибридная сервосистема

- Экономия эксплуатационных расходов
- Энергосбережение до 70%
- Высокая воспроизводимость, отзывчивость и точный контроль
- Высокая производительность впрыска и регулировка давления впрыска

Узел смыкания

- Сверхмощные валики
- Автоматическая регулировка высоты пресс-формы
- Изменение валиков через ВЭД
- Пропорциональный клапан в зажиме открытый/закрытый
- Многоцелевая система зажима

Узел впрыска

- Принятие направляющего блока LM для впрыска и дозирования
- Контроль температуры ПИД-регулятора
- Механизм прямого винта

Технические характеристики

Unit	EDIS 70	EDIS 100	EDIS 150
사출부 Узел впрыска			
스크류구분 Тип винта и цилиндра	-	K A B	K A B
스크류직경 Диаметр винта	mm	30 35 40	36 40 45 40 45 50
사출압력 Давление впрыска	kgf/cm ² Mpa	2133 1567 1200 209.2 153.7 117.7	2355 1908 1507 231.0 187.1 147.8 2138 1689 1368 209.6 165.6 134.2
이론사출용량 Предполож. величина впрыска	cm ³	106 144 188	204 251 318 283 358 442
사출중량 Вес одного впрыска (ПС)	g	96 131 172	185 229 289 257 326 402
사출율 Скорость впрыска	cc/sec	84 115 150	96 118 149 133 168 207
사출속도 Скорость впрыска	mm/s	119	94 106
사출행정 Ход впрыска	mm	150	200 225
스크류회전수 Мак. скорость шнека	rpm	350 245 245	300 230 230 280 225 225

형체부 Узел смыкания

형체력 Усилие смыкания	ton	70	100	150
데이라이트 Макс. просвет	mm	620	710	870
형체스트로크 Длина хода смыкания пресс-формы	mm	260	310	400
최대/최소형두께 Макс./мин. толщина пресс-формы	mm	360/150	400/200	470/220
타이바간격 Расстояние между заглажками	mm	350 x 350	410 x 410	480 x 480
형판크기 Размеры плит	mm	520 x 520	600 x 600	700 x 700
에젝터방식 Кол-во выталкивающих штифтов	-	5 Point, in cross line	5 Point, in cross line	9 Point, in cross line
에젝터력 Сила выталкивания	ton	3.3	4.4	4.4
에젝터스트로크 Ход выталкивателя	mm	80	90	120

일반부 Общие характеристики

펌프모터용량 Мощность электродвигателя	kW	16	16	24
히터용량 Мощность нагревателя	kW	6.3	7.6	9.3
총전기용량 Общая электрическая мощность	kW	22.3	23.6	33.3
오일탱크용량 Резервуар для гидравл. масла	ℓ	230	230	320
외형크기 Размеры оборудования (ДxШxВ)	m	4.44 x 1.34 x 1.55	4.80 x 1.34 x 1.61	5.45 x 1.38 x 1.73
기계중량 Вес оборудования	ton	3.7	4.8	6.7

Адрес: 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»
Время работы: пн-пт: с 9.00 до 18.00

Отдел продаж:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
e-mail: info@plasticmachinery.ru

Офис в Москве:

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14
Телефон: +7 (499) 649-45-99

Технический отдел:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67
e-mail: tex.dir@plasticmachinery.ru

Отдел логистики:

Телефон: 8 (991) 472-10-06
e-mail: aa@plasticmachinery.ru

Отдел кадров:

Телефон: 8(991) 474-41-42

e-mail: natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru

Отдел маркетинга:

Телефон: 8 (8172) 26-51-96

e-mail: nellyi.redkina@plasticmachinery.ru

Бухгалтерия:

Телефон: 8 (8172) 23-99-12

e-mail: glavbuh@plasticmachinery.ru

Наши контакты офиса в Шанхае:

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)

Tel: +86-13916634375;

e-mail: kacian0418@hotmail.com