

Экструзионная линия по производству листов из ПП\ПС



Описание

Линия предназначена для выпуска однослойных и многослойных пленок и листов на основе ПП и ПС, используемых в процессах термо и вакуумного формования, при изготовлении различных формованных изделий в т.ч. пищевых контейнеров. Диапазон толщин выпускаемых пленок составляет 0,2-1,5 мм.

Линия состоит из:

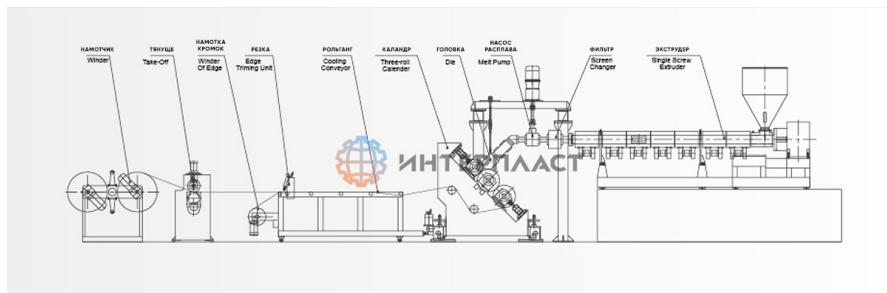
- одношнекового экструдера с загрузочным бункером;
- насоса расплава;
- экструзионной плоскощелевой головки;
- трехвалкового каландрового механизма;
- валков доохлаждения;
- охлаждающего рольганга для воздушного охлаждения;
- тянущего устройства;
- устройства для резки краевых полос;
- дробилка краевых полос с тянущим устройством кромок;
- устройства для снятия статического электричества;
- устройства для поперечной резки;
- намоточного устройства;
- пульт управления линией с интерактивным дисплеем для контроля основных параметров технологического процесса и управления работой оборудования.

Опции:

- соэкструдеры в количестве от 3 до 5 единиц, при выпуске многослойных пленок;
- пальцевый адаптер, при выпуске многослойных пленок;
- гравиметрические системы загрузки компонентов в экструдеры;
- вакуумная станция для вакуумирования зон экструдера при выпуске пленок на основе ПС.
- силосное хранилище компонентов с автоматической подачей компонентов в гравиметрические системы;
- дробилка для бракованных рулонов;
- рецептуры и программное обеспечение для расчета рецептур.

Возможна поставка термоформовочных и вакуумформовочных машин для обеспечения процессов формования пленок.

Схема линии:



Экструзионная линия для термоформования листов из полипропилена/полистирола:

Изделия широко используются в сфере упаковки пищевых продуктов и электрических изделий.

Поскольку требования к упаковочным материалам могут отличаться, мы разработали, спроектировали и успешно создали линии для коэкструзии из трех/пяти/семи слоев, которые будут максимально соответствовать требованиям.

Можно также выбрать мощность, диапазон которой варьируется от 100 до 1200 кг/ч, что позволяет подобрать оборудование максимально подходящее под Ваши цели и задачи производства.

Экструзионная линия для производства трафаретных листов из полипропилена:

Используется для производства файлов, папок для файлов, листов для печати и т.д.

Формат поверхности также может быть различных типов, например, зеркально-блестящая поверхность, матовая, шероховатая, полосы и т.д.

Технические характеристики

Модельэкструдера	SJ130	SJ120	SJ105
Ширина(мм)	1000	1000	1000
Толщина(мм)	0.2-3.0	0.2-3.0	0.2-3.0
Производительность(кг\ч)	500	400	300

Адрес: 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»

Время работы: пн-пт: с 9.00 до 18.00

Отдел продаж:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60

e-mail: info@plasticmachinery.ru

Офис в Москве:

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14

Телефон: [+7 \(499\) 649-45-99](tel:+74996494599)

Технический отдел:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67

e-mail: tex.dir@plasticmachinery.ru

Отдел логистики:

Телефон: 8 (991) 472-10-06

e-mail: aa@plasticmachinery.ru

Отдел кадров:

Телефон: 8(991) 474-41-42

e-mail: natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru

Отдел маркетинга:

Телефон: 8 (8172) 26-51-96

e-mail: nellyi.redkina@plasticmachinery.ru

Бухгалтерия:

Телефон: 8 (8172) 23-99-12

e-mail: glavbuh@plasticmachinery.ru

Наши контакты офиса в Шанхае:

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)

Tel: +86-13916634375;

e-mail: kacian0418@hotmail.com