

Экструзионная линия по производству сайдингов



Описание

Линия предназначена для производства сайдинга, из непластифицированного(жесткого) ПВХ-материала.

Линия комплектуется:

- двухшнековым или одношнековым экструдером, для основного(нижнего) слоя сайдинга;
- двухшнековым или одношнековым экструдером(со-экструдером), для наружного(верхнего) слоя сайдинга;
- загрузочными бункерами для экструдеров с гравиметрической или принудительной подачей материала (в зависимости от типа комплектации экструдера);
- экструзионной головкой;
- тисильным устройством, состоящим из двух валов, верхнего тисильного хромированного и нижнего обрезиненного;
- калибровочным столом с профилирующим вакуумным калибратором «сухого» типа;
- водокольцевым вакуумным насосом для создания вакуума в вакуумном калибраторе;
- перфорирующим устройством для пробивания дырок для крепежа, на боковой поверхности сайдинга;
- аспирационным узлом для отсоса материала при перфорации;
- тянущим устройством валкового или гусеничного типа;
- отрезным устройством с гильотинным отрезным ножом (исключающим образование стружки);
- укладочным устройством.

В качестве сырья могут быть использованы как гранулированный ПВХ, так порошкообразная ПВХ-композиция.

Опции:

Двухстадийный турбосмеситель.

Вибросито для просева порошкообразных композиций.

Технологическое сопровождение (отработка рецептур и технологического режима, программа расчета для оптимизации рецептур).

В качестве сырья могут быть использованы как гранулы ПВХ-композиции, так порошкообразная ПВХ –композиция. Техническое исполнение установки в сочетании с правильно подобранными рецептурами позволяет перерабатывать высоконаполненные композиции с содержанием мела до 100 м.ч. для основного слоя. Наличие со-экструдера и правильно подобранная рецептура верхнего слоя позволяет получать материал с высокой ударной вязкостью и погодостойкостью при значительной экономии дорогостоящих модификаторов ударной вязкости и светостабилизаторов.

Технические характеристики

Модель	SJZ65-SJZ45+YF400	SJP90-SJZ55+YF400
Максимальная ширина профилей (мм)	400	400
Тянущая скорость (м\мин)	8	15
Мощность (кВт)	75	110

Адрес: 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»

Время работы: пн-пт: с 9.00 до 18.00

Отдел продаж:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60

e-mail: info@plasticmachinery.ru

Офис в Москве:

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14

Телефон: [+7 \(499\) 649-45-99](tel:+74996494599)

Технический отдел:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67

e-mail: tex.dir@plasticmachinery.ru

Отдел логистики:

Телефон: 8 (991) 472-10-06

e-mail: aa@plasticmachinery.ru

Отдел кадров:

Телефон: 8(991) 474-41-42

e-mail: natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru

Отдел маркетинга:

Телефон: 8 (8172) 26-51-96

e-mail: nellyi.redkina@plasticmachinery.ru

Бухгалтерия:

Телефон: 8 (8172) 23-99-12

e-mail: glavbuh@plasticmachinery.ru

Наши контакты офиса в Шанхае:

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)

Tel: +86-13916634375;

e-mail: kacian0418@hotmail.com

