

Конические двухшнековые экструдеры серии SJZ



Описание

Экструдеры двухшнековые конические серии SJZ специально разработаны для экструзии порошка поливинилхлорида. Благодаря разнообразию оснастки и вспомогательного оборудования, экструдеры двухшнековые этой серии могут производить из порошкообразного ПВХ все виды пластмассовых изделий - трубы, профили, панели, листы, прутки, гранулы.

Шнек оснащен системой масляного охлаждения. Цилиндр охлаждается специальной высокоэффективной воздушной системой охлаждения. Система контроля оснащена специальным компьютерным управлением. В соответствии с требованиями заказчиков, экструдеры двухшнековые могут комплектоваться различными типами шнеков, чтобы обеспечивать хорошую пластикацию расплава и высокое качество экструдированного материала. Шнеки изготавливаются с высокой точностью на цифровых фрезерных станках для сбалансированности процесса экструзии. В производстве используются передовые технологии изготовления шнеков с переменным шагом и глубиной, для того чтобы более плавно перемещать, перемешивать и расплавлять материал. Редуктор специально сконструирован для высоких нагрузок, все подшипники используются импортного производства, что увеличивает срок службы экструдера. Он может поддерживать более высокое давление экструзии. Электрическая и электронная система оснащена импортными комплектующими, имеется многоуровневая аварийная защита и сигнализации о неисправностях. Охлаждение экструдера двухшнекового имеет особую конструкцию с увеличенной площадью охлаждения, обеспечивающий эффективный теплообмен, точность регулирования температуры составляет $\pm 1^{\circ}\text{C}$.

Технические характеристики

| Модель | SJZ45 / 90 | SJZ55 / 110 | SJZ65 / 132 | SJZ80 / 156 | SJZ92 / 188 |
|--------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Мощность (кВт) | 15 | 22 | 37 | 55 | 110 |
| Диаметр шнека (мм) | Ø45/Ø90 | Ø55/Ø110 | Ø65/Ø132 | Ø80/Ø156 | Ø92/Ø188 |

| | | | | | |
|-------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Количество шнеков | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Частота вращения | 45 | 38 | 38 | 37 | 36 |
| Крутящий момент шнека (нм) | 3148 | 7000 | 10000 | 14000 | 32000 |
| Производительность ПВХ (кг/ч) | 70 | 150 | 250 | 400 | 750 |
| Высота (мм) | 1000 | 1000 | 1000 | 1100 | 1200 |
| Габаритные размеры (мм) | 3360x 1290x 2127 | 3620x 1050x 2157 | 3715x 1520x 2450 | 4750x 1550x 2460 | 6725x 1550x 2814 |

Адрес: 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»

Время работы: пн-пт: с 9.00 до 18.00

Отдел продаж:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60

e-mail: info@plasticmachinery.ru

Офис в Москве:

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14

Телефон: [+7 \(499\) 649-45-99](tel:+7(499)649-45-99)

Технический отдел:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67

e-mail: tex.dir@plasticmachinery.ru

Отдел логистики:

Телефон: 8 (991) 472-10-06

e-mail: aa@plasticmachinery.ru

Отдел кадров:

Телефон: 8(991) 474-41-42

e-mail: natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru

Отдел маркетинга:

Телефон: 8 (8172) 26-51-96

e-mail: nellyi.redkina@plasticmachinery.ru

Бухгалтерия:

Телефон: 8 (8172) 23-99-12

e-mail: glavbuh@plasticmachinery.ru

Наши контакты офиса в Шанхае:

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)

Tel: +86-13916634375;

e-mail: kacian0418@hotmail.com