

# Регулятор температуры формы для литья резины



## Описание

Это оборудование с широким диапазоном функций, разработанное специально для индустрии литья под давлением. В сравнении с конкурентами оно отличается высокой производительностью, но вместе с тем более умеренной ценой. Это лучший выбор для клиентов из сектора литья из алюминия и сплавов.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальная рабочая температура 350°C
- Оборудован контроллером на микро ЭВМ, лёгок в работе. Двухступенчатая ПИД-система управления температурой обеспечивает точность показателей +/- 0,1°C
- Главная труба изготовлена из нержавеющей стали, характеризуется равномерным нагревом и низкими потерями
- Высокотемпературная задвижка из нержавеющей стали с хорошей теплоустойчивостью
- Обеспечивается максимальная безопасность при работе, имеется система сигнализации

- В качестве опции предлагается высокотемпературный магнитный насос со стабильной производительностью и отсутствием протечек
- Использование непрямого охлаждения, при котором происходит быстрый нагрев, а температурный контроллер работает более точно и стабильно
- Защитная функция автоматического отключения охлаждения и так далее
- Температурная индикация выпуска масла
- Параллельное подключение нескольких машин по индивидуальному заказу
- Необходимые устройства безопасности и визуальная аварийная сигнализация, удобство технического обслуживания
- Изолированный электрический шкаф управления для продления срока службы электрических приборов

## Технические характеристики



Модель	Ед.изм.	XC-TM18KW-350	XC-TM24KW-350	XC-TM36KW-350
Диапазон регулировки температуры	°C	350°C		
Точность регулировки температуры	°C	P.I.D ± 0.1°C		
Электропитание		AC3 Ф 380V 50HZ		
Теплоноситель		Масляный теплоноситель		
Способ охлаждения		(Непрямое охлаждение)		
Тепловая мощность	кВт	9x2	12x2	12x3
Мощность насоса	л. с.	1.1	3	3
Максимальная подача насоса	л/ мин	50	165	165
Максимальное давление насоса	кг/ см²	2.8	2.8	3
Ёмкость масляного бака	литры	30	30	30
Функция оповещения		Отсутствие фазы/ Недостаток воды/ Перегрев/ Перегрузка		
Труба водяного охлаждения	мм	12	12	12
Труба циркулирующего масла	дюйм	(1x1)	(1x1)	(1x1)
Габариты (Д * Ш * В)	мм	1325x560x1110	1325x560x1110	1325x560x1110
Приблизительный вес нетто	Кг	205	215	220

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: [hyundai@plasticmachinery.ru](mailto:hyundai@plasticmachinery.ru)

**Адрес:** 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж  
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»

**Время работы:** пн-пт: с 9.00 до 18.00

### Отдел продаж:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60

e-mail: [info@plasticmachinery.ru](mailto:info@plasticmachinery.ru)

### Офис в Москве:

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14

Телефон: [+7 \(499\) 649-45-99](tel:+74996494599)

### Технический отдел:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67

e-mail: [tex.dir@plasticmachinery.ru](mailto:tex.dir@plasticmachinery.ru)

### Отдел логистики:

Телефон: 8 (991) 472-10-06  
e-mail: [aa@plasticmachinery.ru](mailto:aa@plasticmachinery.ru)

**Отдел кадров:**

Телефон: 8( 991) 474-41-42  
e-mail: [natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru](mailto:natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru)

**Отдел маркетинга:**

Телефон: 8 (8172) 26-51-96  
e-mail: [nelly.redkina@plasticmachinery.ru](mailto:nelly.redkina@plasticmachinery.ru)

**Бухгалтерия:**

Телефон: 8 (8172) 23-99-12  
e-mail: [glavbuh@plasticmachinery.ru](mailto:glavbuh@plasticmachinery.ru)

**Наши контакты офиса в Шанхае:**

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)  
Tel: +86-13916634375;  
e-mail: [kacian0418@hotmail.com](mailto:kacian0418@hotmail.com)