

Серия JTKR



Описание

Конструктивные характеристики:

- Доступные по выбору функции: большое усилие зажима, малая масса впрыска, ускорение скорости впрыска, многослойное ядро, раздув, вакуум в пресс-форме
- Подвижный стол или поворотный стол по выбору для повышения производительности.
- Материалы пригодные для использования: термоактивные, термопластичные.
- Возможность выбора замкнутого контура впрыска для точного соответствия требованиям оптоэлектроники

Особенности:

- Вертикальный зажим, горизонтальный впрыск
- Электроуправление на китайском/английском языке, цифровой дисплей
- Двойное давление подачи
- Контроль потока масла
- Широкая рама, прочная механическая конструкция
- Высота сопла может регулироваться с помощью гидравлического двигателя и винтового

подъемника, легкая коррекция положения пресс-формы, возможность предотвращения утечки материала

- Различная конструкция масляной системы (полузакрытый, закрытый, серво или высокоскоростной впрыск) Экономия более 60% энергии
- Возможность выбора стандартного, подвижного (одинарный или двойной), поворотного типа (2 станции, 3 станции или мульти-станция) стола

Система управления:

- Простой и понятный цифровой дисплей
- Полуавтоматическое управление, быстрый пуск
- Возможность задавать время и давление через цифровой дисплей
- Контроль давления
- Автоматическое тестирование неисправностей
- Светодиодный индикатор, сигнализирующий подачу и выемку

Технические характеристики



Наим	Модель	Ед.	JTKR-850D(R)		JTKR-1200D(R)		JTKR-1650D(R)		JTKR-2250D(R)		JTKR-3000D(R)	
БЛОК ВПРЫСКА	Наружный диаметр экструдера	мм	38	42	45	50	52	62	62	70	70	80
	Давление впрыска	кг/см ³	1750	1434	1560	1262	2486	1748	1748	1371	1600	1225
	Расчетный объем впрыска	см ³	190	231	286	353	509	724	724	923	1154	1507
	Максимальный масса впрыска	г (унций)	173	210	260	321	463	658	658	840	1038	1356
	Максимальный масса впрыска	г (унций)	6.1	7.4	9.1	11.3	16.3	23	23	29.5	37.3	48.8
	Скорость впрыска	см ³ /сек	86	105	118	145	127	181	220	280	244	319
	Длина хода экструдера	мм	168		180		240		240		300	
	Максимальная скорость экструдера	об/мин	0-175		0-160		0-142		0-142		0-126	
	Контактное усилие сопла	тонны	3.9		6		6.7		6.7		6.7	
	Ход втягивания сопла	мм	250		250		250		300		300	
Количество терморегуляторов	-	4		5		5		5		5		
Емкость дозатора материала	л	40		40		90		90		90		
ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО	Сила зажима	тонны	85		120		165		225		300	
	Открывающее усилие	тонны	14		18		29		34		34	
	Размер плиты	мм	410x600		480x760		760x480		900x1130		900x1130	
	Расстояние между бортами	мм	1000x205		1000x260		1280x330		730x500		1000x600	
	Минимальная высота формы	мм	180		200		250		310		350	
	Длина хода размыкания формы	мм	250		250		350		350		400	
	Минимальное расстояние между плитами пресса в открытом виде	мм	430		430		600		660		750	
	Сила выталкивателя	тонны	2.7		2.7		2.9		6		6	
	Длина выталкивателя	мм	45/95		45/95		45/95		45/95		45/95	
	Ход ползунка	мм	300/Ø980		400/Ø980		420/Ø1170		4320/Ø915		800/Ø1600	
ПОДВИЖНЫЕ ЧАСТИ	Поворотная станция	-	2-4		2-4		2-4		2		2	
	Максимальный вес формы	кг	200x2/140x3		350x2/240x3		450x2/300x3		700x2		1000x2	
	Зазор между станцией	мм	±0.02		±0.02		±0.02		±0.02		±0.02	
	Максимальное гидравлическое давление	кг/см ²	140		175		175		175		175	
	Производительность насоса	л/мин	65-12		79-14		109-17		132		134	
	Емкость масляного резервуара	л	300		420		550		650		750	
	Потребление охлажденной воды	/час	800-1000		1000-1200		1400-1600		1800-2000		1800-2000	
	Мощность мотора насоса	кВт	11		15		18.3		22		30	
	Мощность нагрева цилиндра	кВт	7.5		10		14.3		14.3		14.3	
	Итого потребляемая мощность в ваттах	кВт	18.5		25		32.6		36.3		44.3	
ПРОЧЕЕ	Вес станка	тонны	4.9		7		10.4		12		14	
	Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	м	3.75x1.35x2.4		3.9x1.5x2.7		4.3x3.1x3.1		4.7x3.0x3.6		5.0x3.3x4.0	
	Вес упаковки	тонны	5.5		7.8		11.4		13.2		15.2	
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ)	м	4.1x1.5x2.3		4.4x1.7x2.6		4.8x2.3x3.0		5.2x3.2x3.3		5.5x3.5x3.7		

Наши контакты офиса в России:
 Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
 Телефон: +7 (499) 649-41-61
 E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

Адрес: 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж
 офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»
Время работы: пн-пт: с 9.00 до 18.00

Отдел продаж:
 Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
 e-mail: info@plasticmachinery.ru

Офис в Москве:
 Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14

Телефон: [+7 \(499\) 649-45-99](tel:+7(499)649-45-99)

Технический отдел:

Телефон: 8 (8172) 57-83-67

e-mail: tex.dir@plasticmachinery.ru

Отдел логистики:

Телефон: 8 (991) 472-10-06

e-mail: aa@plasticmachinery.ru

Отдел кадров:

Телефон: 8(991) 474-41-42

e-mail: natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru

Отдел маркетинга:

Телефон: 8 (8172) 26-51-96

e-mail: nelly.redkina@plasticmachinery.ru

Бухгалтерия:

Телефон: 8 (8172) 23-99-12

e-mail: glavbuh@plasticmachinery.ru

Наши контакты офиса в Шанхае:

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)

Tel: +86-13916634375;

e-mail: kacian0418@hotmail.com