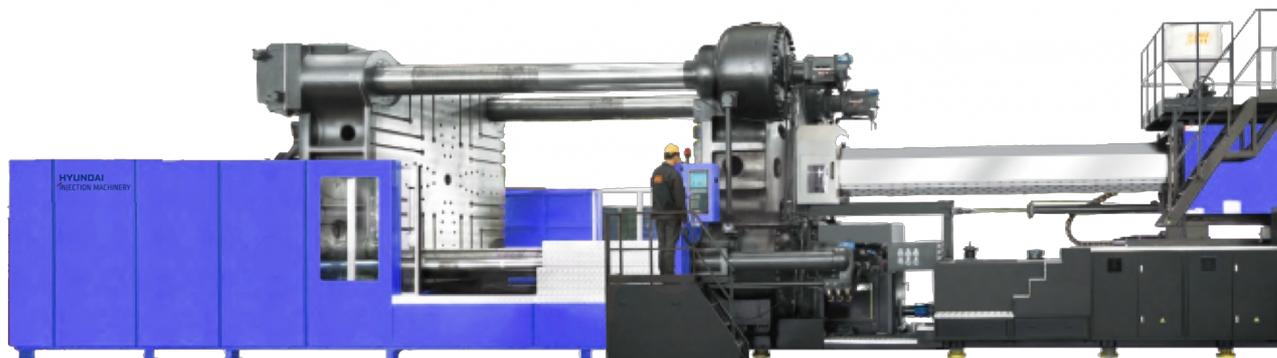


Серия SuperMaster



Описание

Оборудование серии **SuperMaster** представлено принципиально новой двухплитной системой зажима от компании «Hyundai Machinery». Оно конструировалось на протяжении 3 лет командой, возглавляемой европейскими и японскими отраслевыми экспертами. Данное оборудование представляет уникальное сочетание безотказной производительности мирового класса и характерную доступность. Многочисленные **инновации, защищенные международными патентами**, гарантируют идеальное сочетание цены и производительности данного оборудования, о котором даже и не мечтали ранее.

Особенности:

- Самое быстрое доступное зажимное устройство: 750 мм/с невероятно быстрое перемещение зажимов (цикл работы на холостом ходу — 8 секунд для машины типа SM2200TP)
- Запатентованная стяжка и гидравлическое соединение: снижение концентрации напряжения и значительное упрощение технического обслуживания
- Запатентованное высокоскоростная автоматическая регулировка расстояния между плитами: обеспечение точной и быстрой работы
- Современный дизайн оборудования:
- Зона сверх подачи с регулировкой температуры
- 3-координатные шариковые подшипники, обеспечивающие идеальную регулировку
- Возможность перемещения распылителя форсунки за пределы неподвижной пластинки на расстояние до 300 мм
- Отношение длины к диаметру всех винтов равно 1:22 гарантирует оптимальное качество плавления
- Запатентованный механизм блокировки: сочетание высокой скорости и бесшумности работы с невероятно высокой точностью и превосходной надежностью
- Возможны различные варианты комбинирования, т.к. в данной серии представлено 14 зажимных устройств и 14 литейных агрегатов.
- Эксклюзивная круглая пластинка (патент ZL 01 2 57876.2): равномерное распределение нагрузки на литейные формы улучшает стабильность и качество производства;

Более равномерное распределение нагрузки увеличивает срок использования литейной формы.

Система управления:

- Ai-12 - разумный компьютерный контроллер, подключаемый к сети, является высокопроизводительным разумным компьютерным контроллером нового поколения, которым обладает исключительно компания «Hyundai Machinery»
- Будучи спроектированным в Японии и оснащенный самой последней SMT-технологией, контроллер полностью соответствует японским промышленным стандартам, поскольку обладает повышенной стабильностью и предельной надежностью.
- Данный контроллер является образцовым, благодаря многоязыковому интерфейсу, встроенной сетевой технологии, улучшенной технологии диагностики, а также способности хранить данные на протяжении пяти лет без подключения к внешнему источнику питания.

Несмотря на свои габариты, данная серия также является энергосберегающей, благодаря передовой разумной системе автоматического регулирования, имеет низкий уровень шума и длительный срок службы, благодаря низкой температуре масла, которое обеспечивает охлаждение воды и снижает потребность в использовании жидкости для гидравлических систем.

Технические характеристики



| SM700TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | |
|--|---------------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| Двигатель | Масса подачи | г/с | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 |
| | Рабочий объем | см ³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 |
| | Давление подачи (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 |
| | Ход впуска | мм | 400 | 159 | 450 | 184 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1,000 | 1,100 | 1,200 | 1,300 | 1,400 | 1,500 | 1,600 | 1,700 | 1,800 | 1,900 | 2,000 | 2,100 | 2,200 |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 110 | 100 | 95 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 |
| | Объем впрыска | см ³ /с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 |
| | Отношение длины к диаметру | | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 |
| | Усилия нагнетания распылителя | тонн | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | 700 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отрывающее усилие | тонн | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина хода раздвижения | мм | 1,200-1,900 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расстояние между стержнями (T-D) | мм | 1,020 x 1,020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина формы (мин/макс) | мм | 400-1,100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Макс расстояние к естественному охлаждению | мм | 2300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость закр зажима (макс) мм/мин | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость откр зажима (макс) мм/мин | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность эжектора (макс) | тонн | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаг эжектора | мм | 280 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отверстие формы для литания | | 250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система охлаждения | Давление системы | кгс/см ² | 175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность циркуляционного насоса | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 159.5 | 195 | 195 | 100 | 130 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | |
| | Мощность электропривода насоса | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 95 | 100 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | |
| | Температура зоны нагрева | °C | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительно | Емкость масляного бака | л | 1,650 | 1,700 | 1,750 | 2,250 | 2,350 | 2,700 | 3,300 | 3,850 | 4,150 | 5,950 | 7,400 | 8,650 | 11,000 | 12,500 | | | | | | | | | | | | | |
| | Габариты (Дх Шх В) | мм | 9.2x2.9x2.5 | 9.3x2.9x2.5 | 9.4x2.9x2.5 | 10.2x2.9x2.5 | 10.9x2.9x2.5 | 11.0x2.9x2.5 | 11.3x2.9x2.5 | 11.3x2.9x2.5 | 12.4x2.9x2.5 | 13.2x2.9x2.5 | 14.8x2.9x2.5 | 16.2x2.9x2.5 | 18.6x2.9x2.5 | 20.6x2.9x2.5 | | | | | | | | | | | | | |
| Длина | Масса устройства | тонн | 28 | 30 | 32 | 35 | 38 | 40 | 42 | 47 | 55 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
 Адрес: 160000, г. Вологда, ул. Конева, д. 15
 Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
 E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM850TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | |
|--|---------------------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------|
| Литочный аппарат | Масса подана | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 |
| | Рабочий объем | см³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 |
| | Давление подачи (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 |
| | Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | 1,650 | 1,800 | 1,800 |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 |
| | Объем впуска | см³/с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 |
| | Отношение длины к диаметру | | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 |
| | Усилие закрывающего распылителя | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Заливочное устройство | Сила зажима (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Открывающее усилие | | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина хода раздвижения | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расстояние между стальной тигай (ГХВ) | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина формы (мин/макс) | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Макс расстояние к электрическому освещению | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость закр зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость откр зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность инжектора (макс) | | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаг инжектора | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система бака | Отверстие формы для литья | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Давление системы | кгс/см² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность обогревателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 104.5 | 124.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 159.5 | 195 | 195 | 240 | 240 | 285 | 285 | 375 | 375 | 520 | 520 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | |
| | Мощность электронного нагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 50 | 70 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 130 | 175 | 175 | 220 | 220 | 270 | 270 | 330 | 330 | 390 | 390 | 390 | 390 | 390 | 390 | |
| | Температура зоны нагрева | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Емкость наливного бака | л | 1,680 | 1,730 | 1,780 | 2,300 | 2,300 | 2,400 | 2,400 | 2,750 | 3,350 | 3,350 | 3,900 | 3,900 | 4,200 | 4,200 | 6,000 | 6,000 | 7,450 | 7,450 | 8,700 | 8,700 | 11,000 | 11,000 | 12,500 | 12,500 | 12,500 | 12,500 | |
| | Габариты (ДхШхВ) | мм | 9.6x3.1x2.7 | 9.7x3.1x2.7 | 9.8x3.1x2.7 | 10.6x3.1x2.7 | 10.6x3.1x2.7 | 11.2x3.1x2.7 | 11.2x3.1x2.7 | 11.3x3.1x2.7 | 11.7x3.1x2.7 | 11.7x3.1x2.7 | 11.7x3.1x2.7 | 11.7x3.1x2.7 | 12.7x3.1x2.7 | 12.7x3.1x2.7 | 13.6x3.1x2.7 | 13.6x3.1x2.7 | 15.1x3.1x2.7 | 15.1x3.1x2.7 | 16.5x3.1x2.7 | 16.5x3.1x2.7 | 19.0x3.1x2.7 | 19.0x3.1x2.7 | 21.0x3.1x2.7 | 21.0x3.1x2.7 | 21.0x3.1x2.7 | 21.0x3.1x2.7 | |
| | Масса устройства | тонн | 36 | 38 | 40 | 43 | 43 | 46 | 46 | 48 | 50 | 55 | 55 | 63 | 63 | 68 | 68 | 78 | 78 | 88 | 88 | 98 | 98 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM1050TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | |
|--|---------------------------------|--------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------|
| Литочный аппарат | Масса подана | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 |
| | Рабочий объем | см³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 |
| | Давление подачи (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 |
| | Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | 1,650 | 1,800 | 1,800 |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 |
| | Объем впуска | см³/с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 |
| | Отношение длины к диаметру | | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 |
| | Усилие закрывающего распылителя | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Заливочное устройство | Сила зажима (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Открывающее усилие | | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина хода раздвижения | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расстояние между стальной тигай (ГХВ) | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина формы (мин/макс) | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Макс расстояние к электрическому освещению | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость закр зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость откр зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность инжектора (макс) | | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаг инжектора | | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система бака | Отверстие формы для литья | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Давление системы | кгс/см² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность обогревателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 104.5 | 124.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 159.5 | 195 | 195 | 240 | 240 | 285 | 285 | 375 | 375 | 520 | 520 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | |
| | Мощность электронного нагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 50 | 70 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 130 | 175 | 175 | 220 | 220 | 270 | 270 | 330 | 330 | 390 | 390 | 390 | 390 | 390 | 390 | |
| | Температура зоны нагрева | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Емкость наливного бака | л | 1,700 | 1,750 | 1,800 | 2,300 | 2,300 | 2,400 | 2,400 | 2,750 | 3,350 | 3,350 | 3,900 | 3,900 | 4,200 | 4,200 | 6,000 | 6,000 | 7,450 | 7,450 | 8,700 | 8,700 | 11,000 | 11,000 | 12,500 | 12,500 | 12,500 | 12,500 | |
| | Габариты (ДхШхВ) | мм | 9.9x3.3x2.8 | 10.0x3.3x2.8 | 10.1x3.3x2.8 | 10.8x3.3x2.8 | 10.8x3.3x2.8 | 11.5x3.3x2.8 | 11.5x3.3x2.8 | 11.6x3.3x2.8 | 12.0x3.3x2.8 | 12.0x3.3x2.8 | 12.0x3.3x2.8 | 12.0x3.3x2.8 | 13.0x3.3x2.8 | 13.0x3.3x2.8 | 13.9x3.3x2.8 | 13.9x3.3x2.8 | 15.4x3.3x2.8 | 15.4x3.3x2.8 | 16.8x3.3x2.8 | 16.8x3.3x2.8 | 19.3x3.3x2.8 | 19.3x3.3x2.8 | 21.3x3.3x2.8 | 21.3x3.3x2.8 | 21.3x3.3x2.8 | 21.3x3.3x2.8 | |
| | Масса устройства | тонн | 43 | 45 | 47 | 50 | 50 | 53 | 53 | 55 | 57 | 62 | 62 | 70 | 70 | 75 | 75 | 85 | 85 | 95 | 95 | 105 | 105 | 115 | 115 | 115 | 115 | 115 | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM1250TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | | |
|-----------------------|--|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| Литнейный аппарат | Масса подачи | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| | Рабочий объем | см³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| | Давление подачи (макс) | МПа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 | |
| | Ход втулки | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | 1,650 | | |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 69 | 65 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| | Объем впрыска | см³/с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| | Отношение длины к диаметру Угловые контакты расплывателя | тонн | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отрывающее усилие | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Экструзионная система | Длина хода раздвижения | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Расстояние между стальной тисой (ГХВ) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Толщина формы (мин/макс) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мас. расстояние к естественной облицовке | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость закр. зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость откр. зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность эжектора (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Шаг эжектора | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отверстие формы для литымен | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Давление системы | кгс/см² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система нагрева | Мощность серводвигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 159.5 | 175 | 159.5 | 195 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | |
| | Температура зоны нагрева | л | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Емкость наливного бака | л | 1,730 | 1,780 | 1,830 | 2,300 | 2,400 | 2,750 | 3,350 | 3,900 | 4,200 | 6,000 | 7,450 | 8,700 | 11,000 | 12,500 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Габариты (ДхШхВ) | мм | 10,2x3,5x3 | 10,3x3,5x3 | 10,4x3,5x3 | 11,2x3,5x3 | 11,8x3,5x3 | 11,9x3,5x3 | 12,3x3,5x3 | 12,3x3,5x3 | 13,3x3,5x3 | 13,3x3,5x3 | 14,2x3,5x3 | 15,8x3,5x3 | 17,1x3,5x3 | 19,6x3,5x3 | 21,6x3,5x3 | | | | | | | | | | | | | |
| | | Масса устройства | тонн | 45 | 47 | 49 | 55 | 58 | 60 | 62 | 67 | 75 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM1450TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | | |
|-----------------------|--|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| Литнейный аппарат | Масса подачи | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| | Рабочий объем | см³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| | Давление подачи (макс) | МПа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 | |
| | Ход втулки | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | 1,650 | | |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 69 | 65 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| | Объем впрыска | см³/с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| | Отношение длины к диаметру Угловые контакты расплывателя | тонн | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отрывающее усилие | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Экструзионная система | Длина хода раздвижения | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Расстояние между стальной тисой (ГХВ) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Толщина формы (мин/макс) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мас. расстояние к естественной облицовке | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость закр. зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость откр. зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность эжектора (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Шаг эжектора | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отверстие формы для литымен | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Давление системы | кгс/см² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система нагрева | Мощность серводвигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 159.5 | 175 | 159.5 | 195 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | |
| | Температура зоны нагрева | л | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Емкость наливного бака | л | 1,750 | 1,800 | 1,850 | 2,300 | 2,400 | 2,750 | 3,350 | 3,900 | 4,200 | 6,000 | 7,450 | 8,700 | 11,000 | 12,500 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Габариты (ДхШхВ) | мм | 10,6x3,75x3,15 | 10,7x3,75x3,15 | 10,8x3,75x3,15 | 11,6x3,75x3,15 | 12,2x3,75x3,15 | 12,3x3,75x3,15 | 12,7x3,75x3,15 | 12,7x3,75x3,15 | 13,7x3,75x3,15 | 13,7x3,75x3,15 | 14,6x3,75x3,15 | 16,1x3,75x3,15 | 17,5x3,75x3,15 | 20,0x3,75x3,15 | 22,0x3,75x3,15 | | | | | | | | | | | | | |
| | | Масса устройства | тонн | 50 | 52 | 54 | 60 | 63 | 65 | 67 | 70 | 75 | 82 | 90 | 100 | 110 | 120 | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM1650TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | | |
|--------------------------|---|---------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|-----|
| Литейный аппарат | Масса подачи | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| | Рабочий объем | см ³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| | Давление подачи (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 |
| | Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 750 | 750 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 69 | 65 | 50 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| | Объем впрыска | см ³ /с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| | Отношение длины к диаметру Уплотн. контакта расширителя | тонн | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отправляющее усилие | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Экструзор | Длина хода расширения | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Расстояние между стеной тит (Г-В) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Толщина формы (макс/мин) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Макс расстояние к естественному освещению | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость завр зажима (макс) мм/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость отпр зажима (макс) мм/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность экструзора (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Шаг экструзора | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отверстие формы для литья | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Давление системы | кгт/см ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность серводвигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 175 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Температура зоны нагрева | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Емкость масляного бака | л | 1,780 | 1,830 | 1,880 | 2,350 | 2,450 | 2,800 | 3,400 | 3,950 | 4,250 | 6,050 | 7,500 | 8,750 | 11,050 | 12,550 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Габариты (ДхШхВ) | мм | 10,6x3,8x3,3 | 10,7x3,8x3,3 | 10,8x3,8x3,3 | 11,6x3,8x3,3 | 12,2x3,8x3,3 | 12,3x3,8x3,3 | 12,7x3,8x3,3 | 12,7x3,8x3,3 | 13,7x3,8x3,3 | 14,6x3,8x3,3 | 16,1x3,8x3,3 | 17,5x3,8x3,3 | 20,0x3,8x3,3 | 22,0x3,8x3,3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Масса устройства | тонн | 55 | 57 | 59 | 70 | 73 | 75 | 77 | 80 | 85 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM1900TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | | |
|--------------------------|---|---------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|-----|
| Литейный аппарат | Масса подачи | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| | Рабочий объем | см ³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| | Давление подачи (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 |
| | Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 750 | 750 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 69 | 65 | 50 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| | Объем впрыска | см ³ /с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| | Отношение длины к диаметру Уплотн. контакта расширителя | тонн | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отправляющее усилие | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Экструзор | Длина хода расширения | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Расстояние между стеной тит (Г-В) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Толщина формы (макс/мин) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Макс расстояние к естественному освещению | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость завр зажима (макс) мм/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость отпр зажима (макс) мм/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность экструзора (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Шаг экструзора | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отверстие формы для литья | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Давление системы | кгт/см ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность серводвигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 175 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Температура зоны нагрева | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Емкость масляного бака | л | 1,800 | 1,850 | 1,900 | 2,400 | 2,500 | 2,850 | 3,450 | 4,000 | 4,300 | 6,100 | 7,550 | 8,800 | 11,000 | 12,600 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Габариты (ДхШхВ) | мм | 10,8x4,2x3,5 | 10,9x4,2x3,5 | 11,0x4,2x3,5 | 11,8x4,2x3,5 | 12,4x4,2x3,5 | 12,5x4,2x3,5 | 12,9x4,2x3,5 | 12,9x4,2x3,5 | 14,0x4,2x3,5 | 14,8x4,2x3,5 | 16,4x4,2x3,5 | 17,7x4,2x3,5 | 20,2x4,2x3,5 | 22,2x4,2x3,5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Масса устройства | тонн | 60 | 62 | 64 | 75 | 78 | 80 | 82 | 85 | 90 | 95 | 105 | 115 | 125 | 135 | | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM2200TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | | |
|--------------------------|--|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| Детальный артикул | Масса подачи | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| | Рабочий объем | см³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| | Диаметр шпета | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| | Давление подачи (макс) | МПа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 | |
| | Ход втулка | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 750 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | | |
| | Скорость вилка (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| | Объем впрыска | см³/с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| | Отношение длины к диаметру Удлине контакта распылителя | тонн | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Открывающее усилие | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Защитное устройство | Длина хода раздвижения | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Расстояние между стальной талок (Г и В) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Толщина формы (мин/макс) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мин. расстояние к естественному освещению | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость закр. зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость откр. зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность эжектора (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Шаг эжектора | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отверстие формы для литья | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Система фильтрации | Давление системы | кгт/см² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность серводвигателя | | кВт | 75 | 85 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 175 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность электронагрева | | кВт | 38 | 42 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | |
| Температура зоны нагрева | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Емкость масляного бака | | л | 1,800 | 1,850 | 1,900 | 2,400 | 2,500 | 2,850 | 3,450 | 4,000 | 4,300 | 6,100 | 7,550 | 8,800 | 11,000 | 12,600 | | | | | | | | | | | | | | |
| Габариты (ДхШхВ) | | мм | 10.8x4.2x3.5 | 10.9x4.2x3.5 | 11.0x4.2x3.5 | 11.8x4.2x3.5 | 12.4x4.2x3.5 | 12.5x4.2x3.5 | 12.9x4.2x3.5 | 14.0x4.2x3.5 | 14.6x4.2x3.5 | 15.5x4.2x3.5 | 16.4x4.2x3.5 | 17.7x4.2x3.5 | 20.2x4.2x3.5 | 22.2x4.2x3.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Масса устройства | тонн | 65 | 67 | 69 | 80 | 83 | 85 | 87 | 90 | 95 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM2600TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | | |
|--------------------------|--|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| Детальный артикул | Масса подачи | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| | Рабочий объем | см³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| | Диаметр шпета | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| | Давление подачи (макс) | МПа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 | |
| | Ход втулка | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 750 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | | |
| | Скорость вилка (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| | Объем впрыска | см³/с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| | Отношение длины к диаметру Удлине контакта распылителя | тонн | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Открывающее усилие | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Защитное устройство | Длина хода раздвижения | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Расстояние между стальной талок (Г и В) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Толщина формы (мин/макс) | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мин. расстояние к естественному освещению | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость закр. зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Скорость откр. зажима (макс) м/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность эжектора (макс) | тонн | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Шаг эжектора | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Отверстие формы для литья | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Система фильтрации | Давление системы | кгт/см² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность серводвигателя | | кВт | 75 | 85 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 175 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность электронагрева | | кВт | 38 | 42 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | |
| Температура зоны нагрева | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Емкость масляного бака | | л | 1,850 | 1,900 | 1,950 | 2,450 | 2,550 | 2,900 | 3,500 | 4,050 | 4,350 | 6,150 | 7,600 | 8,850 | 11,150 | 12,650 | | | | | | | | | | | | | | |
| Габариты (ДхШхВ) | | мм | 11.5x4.4x3.7 | 11.6x4.4x3.7 | 11.7x4.4x3.7 | 12.5x4.4x3.7 | 13.1x4.4x3.7 | 13.2x4.4x3.7 | 13.6x4.4x3.7 | 14.6x4.4x3.7 | 15.5x4.4x3.7 | 16.4x4.4x3.7 | 17.0x4.4x3.7 | 18.4x4.4x3.7 | 20.8x4.4x3.7 | 20.9x4.4x3.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Масса устройства | тонн | 85 | 87 | 89 | 100 | 103 | 105 | 107 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM3000TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | |
|---|---------------------|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| Масса подачи | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| Рабочий объем | см ³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| Давление подачи (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 | |
| Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 750 | 750 | 800 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | | |
| Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| Объем впрыска | см ³ /с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| Отношение длины к диаметру | | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | |
| Условия контакта распылителя | тонн | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сила зажима (макс) | тонн | 3,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Открывающее усилие | тонн | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина хода раздвижения | мм | 2,100 - 3,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расстояние между стальной талой (1 x B) | мм | 2,020 X 1,820 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина формы (мин/макс) | мм | 900 - 1,800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мас. расстояние к естественному освещению | мм | 3,900 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость закр. зажима (макс) н/мин | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость откр. зажима (макс) н/мин | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность эвектора (макс) | тонн | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаг эвектора | мм | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отверстие формы для лития | | 315 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Давление системы | кгс/см ² | 175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность серводвигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 159.5 | 195 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | |
| Температура зоны нагрева | | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Емкость масляного бака | л | 1,900 | 1,950 | 2,000 | 2,050 | 2,500 | 2,650 | 3,550 | 3,600 | 4,150 | 4,450 | 6,250 | 7,700 | 8,950 | 11,250 | 12,750 | | | | | | | | | | | | | |
| Габариты (ДхШхВ) | м | 11.9x5.0x4 | 12.0x5.0x4 | 12.1x5.0x4 | 12.9x5.0x4 | 13.6x5.0x4 | 13.7x5.0x4 | 14.1x5.0x4 | 14.1x5.0x4 | 15.1x5.0x4 | 16.0x5.0x4 | 17.5x5.0x4 | 18.9x5.0x4 | 21.3x5.0x4 | 23.3x5.0x4 | | | | | | | | | | | | | | |
| Масса устройства | тонн | 105 | 107 | 109 | 120 | 123 | 125 | 127 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM3600TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | |
|---|---------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| Масса подачи | гр. | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| Рабочий объем | см ³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| Давление подачи (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 | |
| Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 700 | 700 | 750 | 750 | 800 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | | |
| Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| Объем впрыска | см ³ /с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| Отношение длины к диаметру | | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | |
| Условия контакта распылителя | тонн | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сила зажима (макс) | тонн | 3,600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Открывающее усилие | тонн | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина хода раздвижения | мм | 2,200 - 3,200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расстояние между стальной талой (1 x B) | мм | 2,170 X 1,920 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина формы (мин/макс) | мм | 1,000 - 2,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мас. расстояние к естественному освещению | мм | 4,200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость закр. зажима (макс) н/мин | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость откр. зажима (макс) н/мин | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность эвектора (макс) | тонн | 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаг эвектора | мм | 550 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отверстие формы для лития | | 315 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Давление системы | кгс/см ² | 175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность серводвигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 159.5 | 195 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | |
| Температура зоны нагрева | | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Емкость масляного бака | л | 1,950 | 2,000 | 2,050 | 2,550 | 2,650 | 3,000 | 3,600 | 4,150 | 4,450 | 6,250 | 7,700 | 8,950 | 11,250 | 12,750 | | | | | | | | | | | | | | |
| Габариты (ДхШхВ) | м | 12.4x5.3x4.2 | 12.5x5.3x4.2 | 12.6x5.3x4.2 | 13.5x5.3x4.2 | 14.0x5.3x4.2 | 14.2x5.3x4.2 | 14.5x5.3x4.2 | 14.5x5.3x4.2 | 15.6x5.3x4.2 | 16.0x5.3x4.2 | 18.0x5.3x4.2 | 19.4x5.3x4.2 | 21.8x5.3x4.2 | 23.8x5.3x4.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| Масса устройства | тонн | 135 | 137 | 139 | 150 | 153 | 155 | 157 | 160 | 165 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM4500TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | | |
|--|----------------------------|---------------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| Литней аппарат | Масса поддона | г/р | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| | Рабочий объем | см³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| | Давление поддона (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 | |
| | Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 650 | 700 | 700 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | | |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 100 | 95 | 95 | 80 | 80 | 83 | 83 | 69 | 65 | 50 | 50 | 60 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| | Объем впуска | см³/с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| | Отношение длины к диаметру | тонн | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | |
| | Усилие клапана | тонн | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | 4,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Открывающее усилие | тонн | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина хода раздвижения | мм | 2,300 - 3,400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расстояние между станиной тиски (ГХВ) | мм | 2,430 X 2,100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина формы (мин/макс) | мм | 1,100 - 2,200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мин. расстояние к естественному охлаждению | мм | 4,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость зав. зажима (макс) / мин | мм | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость отпр. зажима (макс) / мин | мм | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность эжектора (макс) | тонн | 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаг эжектора | мм | 550 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отверстие формы для литья | мм | 315 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система литья | Давление системы | кгс/см² | 175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность привода двигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 159.5 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Температура зоны нагрева | л | 2,100 | 2,150 | 2,200 | 2,700 | 2,800 | 3,150 | 3,750 | 4,300 | 4,600 | 7,850 | 9,100 | 11,400 | 12,900 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Емкость насосного бака | л | 2,100 | 2,150 | 2,200 | 2,700 | 2,800 | 3,150 | 3,750 | 4,300 | 4,600 | 7,850 | 9,100 | 11,400 | 12,900 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Габариты | ДхШхВ | мм | 13.0x5.9x4.4 | 13.1x5.9x4.4 | 13.2x5.9x4.4 | 14.0x5.9x4.4 | 14.6x5.9x4.4 | 14.7x5.9x4.4 | 15.1x5.9x4.4 | 15.1x5.9x4.4 | 15.1x5.9x4.4 | 16.1x5.9x4.4 | 16.1x5.9x4.4 | 17x5.9x4.4 | 18.6x5.9x4.4 | 20x5.9x4.4 | 22.4x5.9x4.4 | 24.4x5.9x4.4 | | | | | | | | | | | |
| Масса устройства | | тонн | 165 | 167 | 169 | 180 | 183 | 185 | 187 | 190 | 195 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM5500TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | | |
|--|----------------------------|---------------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| Литней аппарат | Масса поддона | г/р | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 | |
| | Рабочий объем | см³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 | |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | |
| | Давление поддона (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 | |
| | Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | 550 | 550 | 600 | 600 | 650 | 650 | 700 | 700 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | | |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 140 | 130 | 130 | 115 | 115 | 110 | 110 | 100 | 100 | 95 | 95 | 80 | 80 | 83 | 83 | 69 | 65 | 50 | 50 | 60 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | |
| | Объем впуска | см³/с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 | |
| | Отношение длины к диаметру | тонн | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | |
| | Усилие клапана | тонн | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | 5,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Открывающее усилие | тонн | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина хода раздвижения | мм | 2,600 - 3,800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расстояние между станиной тиски (ГХВ) | мм | 2,620 X 2,260 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина формы (мин/макс) | мм | 1,200 - 2,400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мин. расстояние к естественному охлаждению | мм | 5,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость зав. зажима (макс) / мин | мм | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость отпр. зажима (макс) / мин | мм | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность эжектора (макс) | тонн | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаг эжектора | мм | 650 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отверстие формы для литья | мм | 315 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система литья | Давление системы | кгс/см² | 175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность привода двигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 159.5 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Температура зоны нагрева | л | 2,300 | 2,350 | 2,400 | 2,850 | 2,950 | 3,300 | 3,900 | 4,450 | 4,750 | 6,550 | 8,000 | 9,250 | 11,500 | 13,050 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Емкость насосного бака | л | 2,300 | 2,350 | 2,400 | 2,850 | 2,950 | 3,300 | 3,900 | 4,450 | 4,750 | 6,550 | 8,000 | 9,250 | 11,500 | 13,050 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Габариты | ДхШхВ | мм | 13.5x6.1x4.6 | 13.6x6.1x4.6 | 13.7x6.1x4.6 | 14.5x6.1x4.6 | 15.1x6.1x4.6 | 15.2x6.1x4.6 | 15.6x6.1x4.6 | 15.6x6.1x4.6 | 15.6x6.1x4.6 | 16.6x6.1x4.6 | 16.6x6.1x4.6 | 17.5x6.1x4.6 | 19.0x6.1x4.6 | 20.4x6.1x4.6 | 22.9x6.1x4.6 | 24.9x6.1x4.6 | | | | | | | | | | | |
| Масса устройства | | тонн | 195 | 197 | 199 | 210 | 213 | 215 | 217 | 220 | 225 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

| SM6500TP-SVP/2 | | J1 | J2 | K1 | K2 | N1 | N2 | P1 | P2 | Q1 | Q2 | A1 | A2 | R1 | R2 | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E1 | E2 | F1 | F2 | G1 | G2 | H | |
|---|----------------------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| Литочный аппарат | Масса поддона | г/л | 1,968 | 2,314 | 2,604 | 3,087 | 3,430 | 4,322 | 4,754 | 5,658 | 6,172 | 7,244 | 7,847 | 9,101 | 9,801 | 11,251 | 13,180 | 17,939 | 21,002 | 27,431 | 31,431 | 39,780 | 44,843 | 55,362 | 61,166 | 74,011 | 81,034 | 96,437 | 106,081 |
| | Рабочий объем | см ³ | 2,163 | 2,543 | 2,861 | 3,393 | 3,770 | 4,749 | 5,224 | 6,217 | 6,782 | 7,960 | 8,623 | 10,001 | 10,770 | 12,364 | 14,483 | 19,713 | 23,079 | 30,144 | 34,540 | 43,715 | 49,278 | 60,838 | 67,216 | 81,331 | 89,048 | 105,975 | 116,573 |
| | Диаметр вента | мм | 83 | 90 | 98 | 98 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 150 | 150 | 175 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 275 | 275 | 300 | 300 | 300 |
| | Давление подачи (макс) | Мпа | 187 | 159 | 184 | 155 | 184 | 146 | 184 | 155 | 184 | 157 | 180 | 155 | 180 | 157 | 180 | 132 | 160 | 123 | 160 | 126 | 160 | 130 | 160 | 132 | 160 | 134 | 160 |
| | Ход впуска | мм | 400 | 450 | 450 | 500 | 550 | 550 | 600 | 650 | 700 | 700 | 820 | 820 | 960 | 960 | 1,100 | 1,100 | 1,240 | 1,240 | 1,370 | 1,370 | 1,500 | 1,500 | 1,650 | 1,650 | 1,650 | 1,650 | 1,650 |
| | Скорость вента (макс) | об/мин | 150 | 140 | 130 | 115 | 110 | 100 | 95 | 95 | 80 | 83 | 69 | 65 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 | 47 | 50 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| | Объем впуска | см ³ /с | 560 | 658 | 650 | 771 | 720 | 907 | 825 | 982 | 952 | 1,117 | 1,136 | 1,317 | 1,296 | 1,488 | 1,296 | 1,764 | 1,970 | 2,339 | 2,122 | 2,686 | 2,722 | 3,360 | 3,307 | 4,001 | 3,268 | 3,889 | 2,517 |
| | Отношение длины к диаметру | | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 20.2 | 22.0 | 20.3 | 22.0 | 20.4 | 22.0 | 20.5 | 22.0 | 18.9 | 22.0 | 19.3 | 22.0 | 19.6 | 22.0 | 19.8 | 22.0 | 20.0 | 22.0 | 20.2 | 22.0 |
| | Условия монтажа | тонн | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Сила зажима (макс) | тонн | 6,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Открывающее усилие | тонн | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина хода раздвижения | мм | 2,700 - 3,900 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расстояние между стеной тиски (T×B) | мм | 2,760 X 2,400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина формы (макс) | мм | 1,300 - 2,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Макс расстояние к естественному освещению | мм | 5,200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость закр. вентня (макс) м/мин | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость откр. вентня (макс) м/мин | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Мощность эжектора (макс) | тонн | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаг эжектора | мм | 650 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отверстие формы для литья | | 315 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Эжекторное устройство | Давление системы | кгс/см ² | 175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность серводвигателя | кВт | 75 | 85 | 93 | 104.5 | 124.5 | 142.5 | 159.5 | 159.5 | 195 | 195 | 240 | 285 | 375 | 520 | 600 | | | | | | | | | | | | |
| | Мощность электронагрева | кВт | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 | | | | | | | | | | | | | |
| | Температура зоны нагрева | | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Емкость наливного бака | л | 2,400 | 2,450 | 2,500 | 2,950 | 3,050 | 3,400 | 4,000 | 4,550 | 4,850 | 6,650 | 8,100 | 9,350 | 11,650 | 13,150 | | | | | | | | | | | | | |
| | Габариты (ДхШхВ) | м | 14.1x6.4x4.8 | 14.2x6.4x4.8 | 14.3x6.4x4.8 | 15.1x6.4x4.8 | 15.7x6.4x4.8 | 15.8x6.4x4.8 | 16.2x6.4x4.8 | 16.2x6.4x4.8 | 17.2x6.4x4.8 | 17.2x6.4x4.8 | 18.1x6.4x4.8 | 19.6x6.4x4.8 | 21.0x6.4x4.8 | 23.5x6.4x4.8 | 25.4x6.4x4.8 | | | | | | | | | | | | |
| | Масса устройства | тонн | 225 | 227 | 229 | 235 | 238 | 240 | 242 | 245 | 250 | 255 | 265 | 275 | 285 | 300 | | | | | | | | | | | | | |

Наши контакты офиса в России:
Адрес: 160000, г. Вологда, ул. Конева, д. 15
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
E-mail: info@plasticmachinery.ru

Адрес: 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»
Время работы: пн-пт: с 9.00 до 18.00

Отдел продаж:
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
e-mail: info@plasticmachinery.ru

Офис в Москве:
Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14
Телефон: [+7 \(499\) 649-45-99](tel:+74996494599)

Технический отдел:
Телефон: 8 (8172) 57-83-67
e-mail: tex.dir@plasticmachinery.ru

Отдел логистики:
Телефон: 8 (991) 472-10-06
e-mail: aa@plasticmachinery.ru

Отдел кадров:
Телефон: 8 (991) 474-41-42
e-mail: natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru

Отдел маркетинга:
Телефон: 8 (8172) 26-51-96
e-mail: nelly.redkina@plasticmachinery.ru

Бухгалтерия:
Телефон: 8 (8172) 23-99-12
e-mail: glavbuh@plasticmachinery.ru

Наши контакты офиса в Шанхае:
Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)
Tel: +86-13916634375;
e-mail: kacian0418@hotmail.com

