

# Сотовая сушилка 2 в 1



## Описание

Серия сушилок совмещает систему обезвоживания и сушки в одном блоке. Они подходят для всех видов пластиков, особенно для сушки гидроскотичных инженерных пластиков, например, полиамида, поликарбоната, ПЭТ, ПБТ и т.д.; При соответствующих условиях достигается точка росы  $-40^{\circ}\text{C}$ . Машины оснащены ячеистым ротором и бункер-сушилкой европейского образца с нижним обдувом, полностью выполненным из нержавеющей стали.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Среди бункер-сушилок серии присутствуют сотовые сушилки, которые являются полу-интегральными, выглядят целостно и эстетично, при этом совмещают функции обезвоживания и сушки
- Изолированный бункер-сушилка представляет собой конструкцию с направленным вниз сухим обдувом и выпускным сепаратором. Это улучшает эффективность сушки и сокращает потребление энергии, поддерживая устойчивое осушающее воздействие
- Два конденсатора обеспечивают температуру воздуха с низкой отдачей и низкую точку росы

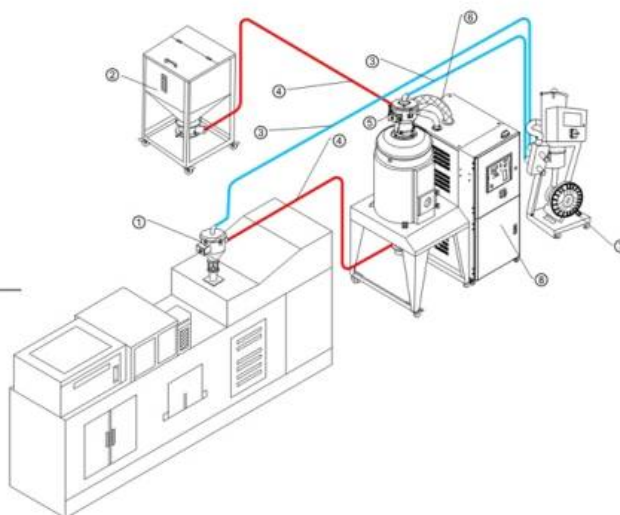
- В качестве опции доступен автозагрузчик для транспортировки материала
- На задней стороне контура аварийной защиты есть маркировка «CE», что подтверждает изготовление оборудования по европейскому стандарт

## Технические характеристики



### Применение

1. Сенсорный накопитель
2. Бак с материалом
3. Труба всасывания воздуха
4. Труба всасывания материала
5. Вакуумный бункер
6. Рециркулирующий воздух
7. Автопогрузчик
8. Компактная сушилка



Сырьё	Температура суши (°C)	Время суши (ч)	Удельная теплота (Дж/кг °C)	Удельная плотность материала	Содержание влаги до суши	Содержание влаги после суши	Промокаемость сушилки (кг/ч)												
							XCD-30H	XCD-50H	XCD-80H	XCD-120H	XCD-150H	XCD-200H	XCD-300H	XCD-300H	XCD-500H	XCD-700H	XCD-1000H	XCD-1500H	XCD-2000H
ABS	80	2-3	0.34	0.6	0.3	0.02	11	18	27	35	71	105	180	210	285	355	425	710	1065
CA	75	2-3	0.5	0.5	1	0.02	9	15	22	30	60	90	150	180	235	295	355	590	855
SBA	75	2-3	0.5	0.5	0.8	0.2	9	15	22	30	60	90	150	180	235	295	355	590	885
CP	75	2-3	0.6	0.6	1	0.02	11	18	27	35	71	106	180	210	235	355	425	710	1060
LCP	150	4	0.6	0.6	0.04	0.02	8	13	20	27	55	80	135	160	210	265	320	530	800
POH	100	2	0.35	0.6	0.2	0.02	16	27	40	53	105	160	265	320	425	530	640	1060	1600
PMMA	80	3	0.35	0.65	0.5	0.02	11	19	29	38	77	115	192	230	307	383	460	767	1150
IONOMER	90	3-4	0.55	0.5	0.1	0.04	7	11	17	22	44	66	111	133	177	220	265	442	663
PA6/6.6/6.10	75	4-6	0.4	0.65	1	0.05	6	10	14	19	38	58	96	115	153	192	230	383	575
PA11	75	4-5	0.58	0.65	1	0.05	7	12	17	23	46	69	115	138	184	230	275	460	690
PA12	75	4-5	0.28	0.65	1	0.05	7	12	17	23	46	69	115	138	184	230	275	460	690
PC	120	2-3	0.28	0.7	0.3	0.01	13	21	31	41	83	124	206	250	330	413	495	826	1238
PJ	90	2-3	0.45	0.65	0.3	0.02	11	19	29	38	77	115	190	230	307	383	460	767	1150
PBT	130	3-4	0.3-0.5	0.7	0.2	0.02	9	15	23	31	62	93	155	186	248	310	372	620	930
PE	90	1	0.55	0.6	0.01	<0.01	32	53	80	106	212	318	531	637	850	1062	1275	2125	3185
PEI	150	3-4	0.3-0.5	0.6	0.25	0.02	8	13	20	27	53	80	133	160	212	265	320	530	800
PET	160	4-6	0.55	0.85	0.2	0.05	8	13	19	25	50	75	125	150	200	250	300	500	750
PETG	70	3-4	0.8	0.6	0.5	0.02	8	13	20	27	53	80	133	160	212	265	320	530	800
PEN	170	5	0.85	0.85	0.1	0.05	9	15	23	30	60	90	150	180	240	300	360	600	900
PES	150	4	0.7	0.7	0.8	0.02	9	15	23	30	60	90	150	180	240	300	360	600	900
PMMA	80	3	0.65	0.65	0.5	0.02	11	19	29	38	77	115	190	230	310	385	460	765	1150
PPD	110	1-2	0.4	0.5	0.1	0.04	13	22	33	44	88	133	220	265	355	440	530	885	1330
PPS	150	3-4	0.6	0.6	0.1	0.02	8	13	20	27	53	80	133	160	212	265	320	530	800
PI	120	2	0.27	0.6	0.4	0.02	16	27	40	53	105	160	265	320	425	530	640	1060	1600
PP	90	1	0.46	0.5	0.1	0.02	26	44	66	88	180	265	442	530	710	885	1060	1770	2655
PS(GP)	80	1	0.28	0.5	0.1	0.02	26	44	66	88	180	265	442	531	708	885	1062	1770	2655
PSU	120	3-4	0.31	0.65	0.3	0.02	8	14	22	29	60	85	145	173	230	290	345	575	865
PVC	70	1-2	0.2	0.5	0.1	0.02	13	22	33	44	90	135	220	265	355	442	530	885	1330
PAN(AS)	80	1-2	0.32	0.5	0.1	0.05	13	22	33	44	90	135	220	265	355	442	530	885	1330
TPE	110	3	0.7	0.7	0.1	0.02	13	20	30	40	85	125	205	250	330	413	495	826	1238

Наши контакты офиса в России:  
 Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15  
 Телефон: +7 (499) 649-41-61  
 E-mail: [hyundai@plasticmachinery.ru](mailto:hyundai@plasticmachinery.ru)

**Адрес:** 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж

офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»  
**Время работы:** пн-пт: с 9.00 до 18.00

**Отдел продаж:**

Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60  
e-mail: [info@plasticmachinery.ru](mailto:info@plasticmachinery.ru)

**Офис в Москве:**

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14  
Телефон: [+7 \(499\) 649-45-99](tel:+7(499)649-45-99)

**Технический отдел:**

Телефон: 8 (8172) 57-83-67  
e-mail: [tex.dir@plasticmachinery.ru](mailto:tex.dir@plasticmachinery.ru)

**Отдел логистики:**

Телефон: 8 (991) 472-10-06  
e-mail: [aa@plasticmachinery.ru](mailto:aa@plasticmachinery.ru)

**Отдел кадров:**

Телефон: 8( 991) 474-41-42  
e-mail: [natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru](mailto:natalya.mikheeva@plasticmachinery.ru)

**Отдел маркетинга:**

Телефон: 8 (8172) 26-51-96  
e-mail: [nelly.redkina@plasticmachinery.ru](mailto:nelly.redkina@plasticmachinery.ru)

**Бухгалтерия:**

Телефон: 8 (8172) 23-99-12  
e-mail: [glavbuh@plasticmachinery.ru](mailto:glavbuh@plasticmachinery.ru)

**Наши контакты офиса в Шанхае:**

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)  
Tel: +86-13916634375;  
e-mail: [kacian0418@hotmail.com](mailto:kacian0418@hotmail.com)