



[www.powerjet.cn](http://www.powerjet.cn) | [www.powerjetgroup.com](http://www.powerjetgroup.com)



Серия **HPET**

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СИСТЕМА ВПРЫСКА



POWERJET PLASTIC MACHINERY CO., LTD.

ДОБАВОЧНЫЙ: No. 12, Бой Род Ист, Зона Б, Шишан Индастриал Парк, Нанхай, Фошань, Гуандун, Китай  
Сервисная линия :86-400 830 0005 , ТЕЛ.:86-757-86697806, ФАКС:86-757-86697861, E-mail:powerjet@126.com

**PowerJet**

## HPET-3300V6 ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СИСТЕМА ВПРЫСКА



В системе управления применяется мощный компьютер известной марки Euro, который прост в эксплуатации и может осуществлять синхронизацию управления машиной и роботом в режиме реального времени.



Аккумулятор с сервоклапаном используется для управления впрыском, что делает подачу более точной и сокращает время рабочего цикла. Специализированный шнек для PET, позволяет увеличить скорость и качество плавления, снижает температуру пластификации и значение AA, что значительно улучшает формовку и прозрачность готовых изделий.

Благодаря современной системе управления эжектором, обеспечивается его плавный и стабильный ход, открытие и закрытие пресс-формы, а также ее защита от повреждений



Специально разработанный высокопроизводительный робот для извлечения форм, оснащенный немецкой сервосистемой SEW, обеспечивает быстрое и стабильное извлечение. Он также отвечает за 3-х разовый цикл охлаждения формы. Оборудованная система водяного охлаждения обеспечивает охлаждение формы без ее деформации.



Система литья под давлением HPET-преформ, разработана специально для крупносерийного производства и имеет четыре преимущества: высокая скорость, точное позиционирование, быстрая реакция и энергосбережение. Данная установка с современной системой охлаждения является наиболее конкурентоспособной производственной линией, предлагающей комплексное решение с низкой маржинальностью и высокой производительностью.



Двухконтурная гидравлическая конструкция обеспечивает высокую скорость и эффективность, синхронизацию пластификации и открытия-закрытия пресс-формы для сокращения производственного цикла

## Параметры

| ОПИСАНИЕ                    | Ед. изм.        | HPET-3300V6 | HPET-4500V6  | HPET-5000V6 |
|-----------------------------|-----------------|-------------|--------------|-------------|
|                             |                 | 3300-2456   | 4000-3686    | 5000-4512   |
| Размеры по межд. стандарту  |                 |             |              |             |
| <b>УЗЕЛ ВПРЫСКА</b>         |                 |             |              |             |
| Диаметр шнека               | мм              | 95          | 105          | 115         |
| Отношение Длины/Диам. шнека |                 | 24          | 24           | 24          |
| Ход шнека                   | мм              | 420         | 450          | 460         |
| Диаметр шнека               | мм              | 100         | 110          | 120         |
| Ход инжекционного шнека     | мм              | 375         | 400          | 420         |
| Объем впрыска               | см <sup>3</sup> | 2945        | 3800         | 4750        |
| Масса впрыска (PS1.05)      | гр.             | 2770        | 3570         | 4464        |
| Масса впрыска (PET1.3)      | гр.             | 3430        | 4420         | 5527        |
| Масса впрыска (PP0.9)       | гр.             | 2370        | 2740         | 3420        |
| Давление впрыска            | МПа             | 92          | 97           | 95          |
| Скорость вращения шнека     | об/мин          | 130         | 120          | 107         |
| <b>УЗЕЛ СЖАТИЯ</b>          |                 |             |              |             |
| Сила зажима                 | кН              | 3300        | 4000         | 5000        |
| Рабочий ход                 | мм              | 580         | 710          | 830         |
| Макс. просвет               | мм              | 1280        | 1530         | 1800        |
| Расстояние между стержнями  | мм x мм         | 660x860     | 780x860      | 920x1020    |
| Размер подвижного стола     | мм x мм         | 940x1140    | 1100x1230    | 1240x1340   |
| Макс. высота пресс-формы    | мм              | 700         | 820          | 970         |
| Мин. высота пресс-формы     | мм              | 300         | 400          | 450         |
| Ход эжектора                | мм              | 180         | 200          | 200         |
| Мощность эжектора           | кН              | 184         | 270          | 360         |
| Мощность эжектора           | кН              | 115         | 140          | 200         |
| Количество эжекторов        |                 | 8+1         | 12+1         | 12+1        |
| <b>СИЛОВОЙ УЗЕЛ</b>         |                 |             |              |             |
| Давление гидрав. системы    | МПа             | 17.5        | 17.5         | 17.5        |
| Мощность двигателя насоса   | кВт             | 55+37       | 30+30+55     | 37+37+45+45 |
| Мощность нагревателя        | кВт             | 31          | 65           | 80          |
| <b>ОСНОВНОЕ</b>             |                 |             |              |             |
| Объем масляного бака        | Л               | 800         | 1600         | 2100        |
| Вес машины                  | Тонн            | 20          | 21           | 24          |
| Размеры машины (ДxШxВ)      | М x М x М       | 8,9x4x2,4   | 10,4x4,3x2,6 | 12x4,5x2,8  |

Примечания. В соответствии с модернизацией машины, мы изменяем технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и условия обслуживания без дополнительного уведомления.



### Производственный экземпляр

Полость пресс-формы, 48  
Вес изделия, 12г  
Время цикла, 8 с  
Тип материала, PET