



www.powerjet.cn | www.powerjetgroup.com



Серия **HPET**

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СИСТЕМА ВПРЫСКА



POWERJET PLASTIC MACHINERY CO., LTD.

ДОБАВОЧНЫЙ: No. 12, Бой Род Ист, Зона Б, Шишан Индастриал Парк, Нанхай, Фошань, Гуандун, Китай
Сервисная линия :86-400 830 0005 , ТЕЛ.:86-757-86697806, ФАКС:86-757-86697861, E-mail:powerjet@126.com

PowerJet

HPET-3300V6 ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СИСТЕМА ВПРЫСКА



Система литья под давлением HPET-преформ, разработана специально для крупносерийного производства и имеет четыре преимущества: высокая скорость, точное позиционирование, быстрая реакция и энергосбережение. Данная установка с современной системой охлаждения является наиболее конкурентоспособной производственной линией, предлагающей комплексное решение с низкой маржинальностью и высокой производительностью.



В системе управления применяется мощный компьютер известной марки Euro, который прост в эксплуатации и может осуществлять синхронизацию управления машиной и роботом в режиме реального времени.



Аккумулятор с сервоклапаном используется для управления впрыском, что делает подачу более точной и сокращает время рабочего цикла. Специализированный шнек для PET, позволяет увеличить скорость и качество плавления, снижает температуру пластификации и значение AA, что значительно улучшает формовку и прозрачность готовых изделий.



Двухконтурная гидравлическая конструкция обеспечивает высокую скорость и эффективность, синхронизацию пластификации и открытия-закрытия пресс-формы для сокращения производственного цикла.

Благодаря современной системе управления эжектором, обеспечивается его плавный и стабильный ход, открытие и закрытие пресс-формы, а также ее защита от повреждений.



Специально разработанный высокопроизводительный робот для извлечения форм, оснащенный немецкой сервосистемой SEW, обеспечивает быстрое и стабильное извлечение. Он также отвечает за 3-х разовый цикл охлаждения формы. Оборудованная система водяного охлаждения обеспечивает охлаждение формы без ее деформации.



Параметры

ОПИСАНИЕ		Ед. изм.	HPET-3300V6	HPET-4500V6	HPET-5000V6
Размеры по межд. стандарту			3300-2456	4000-3686	5000-4512
УЗЕЛ ВПРЫСКА					
Диаметр шнека	мм	95	105	115	
Отношение Длины/Диам. шнека		24	24	24	
Ход шнека	мм	420	450	460	
Диаметр шнека	мм	100	110	120	
Ход инжекционного шнека	мм	375	400	420	
Объем впрыска	см ³	2945	3800	4750	
Масса впрыска (PS1.05)	гр.	2770	3570	4464	
Масса впрыска (PET1.3)	гр.	3430	4420	5527	
Масса впрыска (PP0.9)	гр.	2370	2740	3420	
Давление впрыска	МПа	92	97	95	
Скорость вращения шнека	об/мин	130	120	107	
УЗЕЛ СЖАТИЯ					
Сила зажима	кН	3300	4000	5000	
Рабочий ход	мм	580	710	830	
Макс. просвет	мм	1280	1530	1800	
Расстояние между стержнями	мм x мм	660x860	780x860	920x1020	
Размер подвижного стола	мм x мм	940x1140	1100x1230	1240x1340	
Макс. высота пресс-формы	мм	700	820	970	
Мин. высота пресс-формы	мм	300	400	450	
Ход эжектора	мм	180	200	200	
Мощность эжектора	кН	184	270	360	
Мощность эжектора	кН	115	140	200	
Количество эжекторов		8+1	12+1	12+1	
СИЛОВОЙ УЗЕЛ					
Давление гидрав. системы	МПа	17.5	17.5	17.5	
Мощность двигателя насоса	кВт	55+37	30+30+55	37+37+45+45	
Мощность нагревателя	кВт	31	65	80	
ОСНОВНОЕ					
Объем масляного бака	Л	800	1600	2100	
Вес машины	Тонн	20	21	24	
Размеры машины (ДxШxВ)	М x М x М	8,9x4x2,4	10,4x4,3x2,6	12x4,5x2,8	

Примечания. В соответствии с модернизацией машины, мы изменяем технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и условия обслуживания без дополнительного уведомления.



Производственный экземпляр

Полость пресс-формы, 48
Вес изделия, 12г
Время цикла, 8 с
Тип материала, PET