



BJM Двухцветная литьевая машина

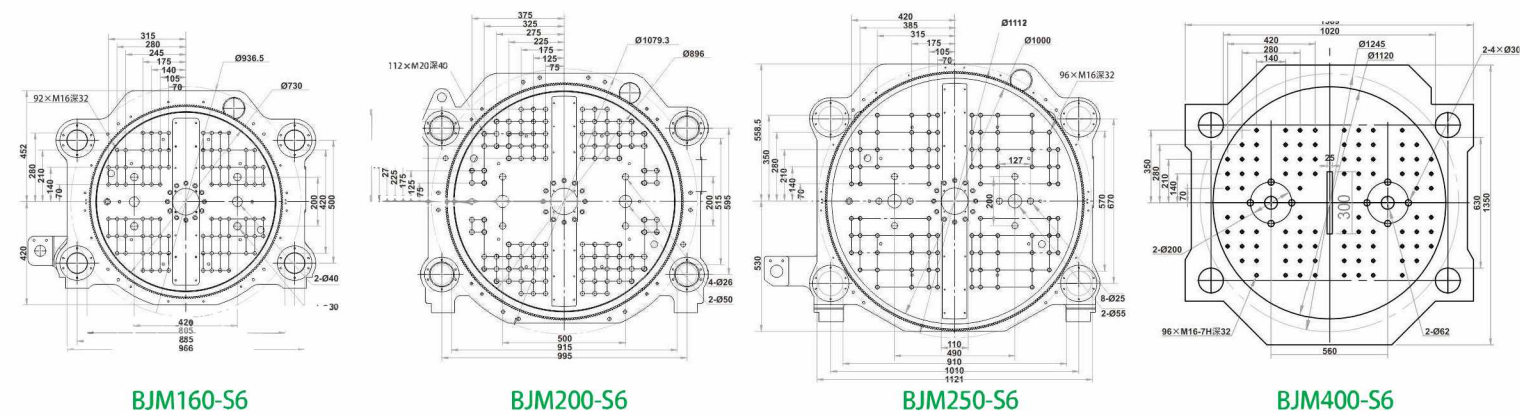
Энергосбережение, высокая производительность, снижение производственных затрат, простота в эксплуатации

- Машина оснащена поворотной формовочной плитой, которая подходит для производства двухцветной продукции.
- Механизм поворотного стола отличается своей точностью и стабильным передвижением.
- Внешняя гидравлическая система пресс-формы и система водяного охлаждения просты в эксплуатации и обслуживании.
- Гидравлическая сервосистема отличается своим энергосбережением и высокой точностью управления.
- Дополнительный поворотный стол или поворотный вал позволяют производить различные виды продукции.
- Различные способы управления выпуском готовой продукции.
- Два независимых управления рабочими платформами позволяют одновременно осуществлять заливку материалов, что сокращает время формовки.

Принцип работы

Машина для литья под давлением впрыскивает первый материал в пресс-форму, и пластик принимает требуемые размеры. После открытия пресс-формы, её плита перемещается вместе с другими рабочими частями на 180 градусов, после чего форсунки машины направляются в полости пресс-формы и происходит вторая заливка. Пресс-форма закрывается и материал принимает окончательную форму; или же заливка первого материала и второго материала производится одновременно, для придания более правильной формы.

Размеры плиты



BJM160-S6

BJM200-S6

BJM250-S6

BJM400-S6

Параметры

ОПИСАНИЕ	Ед. ИЗМ.	BJM160-S6	BJM200-S6	BJM250-S6	BJM400-S6																				
Размеры по межд. стандарту		1600-450	2000-700	2500-750	4000-1200																				
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																									
Сила смыкания	кН	1600	2000	2500	4000																				
Рабочий ход	мм	350	490	460	600																				
Макс. расстояние между плитами	мм	750	1060	1090	1250																				
Размер плиты	мм	1050×670	1252×900	1252×1150	1300×995																				
Расстояние между колоннами	мм	805×420	910×510	910×570	1020×630																				
Диаметр адаптера вращ. пресс-формы	мм	Ø730	Ø896	Ø1000	Ø1120																				
Макс. диаметр пресс-формы	мм	Ø935	Ø1074	Ø1118	Ø1245																				
Макс. высота пресс-формы	мм	400	600	510	650																				
Мин. высота пресс-формы	мм	150	150	200	300																				
Ход толкателя	мм	100	150	110	140																				
Усилие выталкивания	кН	2×34	2×65	2×34	2×65																				
Расстояние между центрами позиционирования пресс-форм	мм	420	500	490	560																				
УЗЕЛ ВПРЫСКА																									
		A	B	A	B	A	B	A	B																
Диаметр шнека	мм	30	36	42	26	28	30	36	42	46	30	36	42	36	42	46	30	36	42	46	52	60	30	36	42
Отношение Длины/Диам. шнека	д/д	20.7	20	17.2	21.3	20	18.3	24	20.5	18	20.7	20	17.2	24	20.5	18	20.7	20	17.2	23	20	17.5	20.7	20	17.2
Давление при впрыске	МПа	258	179	132	258	222	194	237	174	145	243	169	124	252	185	154	258	179	132	226	177	133	258	179	132
Объем впрыска	см ³	113	163	222	64	74	85	183	249	299	113	163	222	183	249	299	113	163	222	407	520	693	113	163	222
Масса впрыска	гр.	101	145	198	57	66	76	164	223	267	101	145	198	164	223	267	101	145	198	363	464	618	101	145	198
Скорость впрыска	унция	3.6	5.1	7.0	2.0	2.3	2.7	5.8	7.9	9.4	3.6	5.1	7.0	5.8	7.9	9.4	3.6	5.1	7.0	12.8	16.4	21.8	3.6	5.1	7.0
Ход шнека	мм	65	93	127	65	75	86	100	137	164	63	90	123	103	140	169	65	93	127	184	236	314	65	93	127
Скорость вращения шнека	об/мин	160	120	180	160	250	250	120	250	210	250	210	250	210	250	210	250	210	250	210	250	210	250	210	250
СИЛОВОЙ УЗЕЛ																									
Гидрав. система давления	МПа	17.5	16	17.5	17.5	17.5																			
Мощность двигателя насоса	кВт	11	11	16	11	16																			
Мощность нагревателя	кВт	6	3.5	7.5	6	7.5																			
ОСНОВНОЕ																									
Объем масляного бака	л	300	400	400	400																				
Вес машины	т	7	9	9.5	15																				
Размеры машины (ДхШхВ)	м	5.0×1.5×1.8	5.2×1.7×1.9	5.6×1.8×2	7×2×2.3																				

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

ВJM-L Двухцветная литьевая машина

- На базе стандартной машины имеется возможность индивидуальной настройки .
- Подходит для производства различных видов двухцветных изделий.
- Платформа для литья легко устанавливается и регулируется.



Параметры

ОПИСАНИЕ Размеры по межд. стандарту	Ед. изм.	ВJM126L-S6		ВJM160L-S6		ВJM200L-S6		ВJM250L-S6		ВJM288L-S6		ВJM330L-S6		ВJM400L-S6		ВJM500L-S6																																
		1260-540		1600-760		2000-1090		2500-1640		2880-1640		3300-2200		4000-2890		5000-3900																																
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																																																
Сила смыкания	кН	1200		1600		2000		2500		2880		3300		4000		5000																																
Рабочий ход	мм	350		440		490		520		550		600		710		830																																
Макс. расстояние между плитами	мм	750		940		1040		1100		1160		1300		1440		1680																																
Размер плиты	мм	610×610		705×705		775×755		800×760		850×850		985×985		1050×1050		1260×1260																																
Расстояние между колоннами	мм	410×410		460×460		510×510		560×490		610×610		670×670		740×720		820×780																																
Макс. высота пресс-формы	мм	400		500		550		580		610		700		730		850																																
Мин. высота пресс-формы	мм	145		160		230		280		280		300		300		300																																
Ход толкателя	мм	100		140		140		145		145		180		210		220																																
Усилие выталкивания	кН	42		49		65		77		77		77		110		135																																
УЗЕЛ ВПРЫСКА																																																
Диаметр шнека	мм	36	40	45	26	28	42	46	52	26	28	46	52	60	26	28	52	60	68	30	36	42	52	60	68	30	36	42	68	75	83	90	36	40	45	75	83	90	100	36	40	45						
Отношение Длины/Диам. шнека	Д/д	23	20	18.2	21.3	20	22	20.5	18	21.3	20	23	20	17.5	21.3	20	21	21	19	20.7	20	17.2	21	21	19	20.7	20	17.2	21	20.6	19	20.7	20	17.2	22	20	19	19	23	20	18.2	21	21.8	20	19	23	20	18.2
Давление при впрыске	МПа	205	166	131	235	202	213	177	139	235	202	230	180	135	235	202	226	169	132	266	185	136	226	169	132	266	185	136	217	169	139	266	185	136	208	171	140	119	205	166	131	204	167	142	115	205	166	131
Объем впрыска	см³	193	238	302	63	73	284	340	435	63	73	407	520	693	63	73	594	791	1017	113	163	222	594	791	1017	113	163	222	876	1126	1370	113	145	198	1066	1298	1590	1868	172	213	270	1533	1878	2208	2725	172	213	270
Масса впрыска	гр.	172	213	270	54	62	253	302	387	54	62	362	462	617	54	62	529	704	905	101	145	198	529	704	905	101	145	198	780	1002	1219	101	145	198	1066	1298	1590	1868	172	213	270	1533	1878	2208	2725	172	213	270
Масса впрыска	унция	5.7	7.5	9.5	2	2.4	8.9	10.7	13.7	2	2.4	12.8	16.3	21.8	2	2.4	18.7	24.8	31.9	3.7	5.4	7.2	18.7	24.8	31.9	3.7	5.4	7.2	27.5	35.4	43	3.7	5.4	7.2	37.6	45.8	56.1	65.9	5.7	7.5	9.5	54	66.3	77.9	96.1	5.7	7.5	9.5
Скорость впрыска	гр/с	88	109	137	54	62	105	126	161	54	62	119	153	203	54	62	194	259	333	54	78	106	194	259	333	54	78	106	253	324	395	54	78	106	298	363	421	495	88	109	137	346	428	480	592	88	109	137
Пластифицирующая способность	гр/с	17	23	32	10	12	19	27	36	10	12	28	38	55	10	12	39	50	64	13	19	26	39	50	64	13	19	26	57	67	81	13	19	26	58	70	80	88	17	23	32	68	80	88	94	17	23	32
Ход шнека	мм	190		120		205		120		245		120		280		160		280		160		310		160		330		190		390		190		390		190		390		190		390		190				
Скорость вращения шнека	об/мин	190		200		210		200		170		200		170		174		170		174		180		174		180		174		120		190		120		190		120		190		120						
СИЛОВОЙ УЗЕЛ																																																
Давление гидрав. системы	МПа	17.5		16		17.5		16		17.5		16		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5				
Мощность двигателя насоса	кВт	11		7.5		15		7.5		18.5		7.5		22		11		22		11		30		11		37		11		45		11		28		11		28		11		11						
Мощность нагревателя	кВт	7.8		3.5		9.8		3.5		11.5		3.5		13.8		6		13.8		6		18		6		22		6		28		6		28		6		28		6		6						
ОСНОВНОЕ																																																
Объем масляного бака	л	200+120		260		340		420		420		420		460		630		810		810		810		810		810		810		810		810		810		810		810		810		810						
Вес машины	т	4.2		5.5		6.5		8.5		8.5		9.5		12		16.5		20		20		20		20		20		20		20		20		20		20		20		20		20						
Размеры машины (ДхШхВ)	м	4.3×2.4×1.8		4.8×2.5×1.8		5.3×2.6×2.1		5.8×2.7×2.2		5.8×2.7×2.2		6.3×2.7×2.2		6.3×2.7×2.2		6.8×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3		7.2×2.8×2.3						

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

VJ M-C

Машина для литья под давлением для смешивания двух цветов



- Одноцилиндровый впрыск, быстрый производственный процесс.
- Гидравлическая система дифференциального впрыска и высокая скорость впрыска.
- Управляемые компьютером, движения машины в эксплуатации точны и просты; для производства возможна дифференцированная работа.
- Импортные электронные и электрические элементы обеспечивают стабильную работу.
- Для гидравлической системы выбирается стационарный насос, переменный насос или серводвигатель.
- Охлаждающая вода будет собираться для циклического использования, что обеспечивает чистоту и защиту окружающей среды.

Параметры

ОПИСАНИЕ	Ед. изм.	BJM50C-V6	BJM90C-V6	BJM126C-V6/S6
Размеры по межд. стандарту		500-98	900-472	1260-300
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ				
Сила смыкания	кН	500	900	1260
Рабочий ход	мм	265	320	350
Макс. расстояние между плитами	мм	580	680	750
Размер подвижной плиты	мм	480×480	540×540	610×610
Расстояние между колоннами	мм	340×315	360×360	410×410
Макс. высота пресс-формы	мм	310	360	400
Мин. высота пресс-формы	мм	110	130	145
Ход толкателя	мм	70	100	100
Усилия выталкивания	кН	20	34	42
УЗЕЛ ВПРЫСКА				
Диаметр шнека	мм	22 25 27 27	30 30	
Объем впрыска	см ³	38 49	57 57	71 71
Масса впрыска	гр. унция	20 32 0.7 1.1	30 30 1.1 1.1	63 63 2.2 2.2
Ход шнека	мм	166	160	100
СИЛОВОЙ УЗЕЛ				
Давление гидрав. системы	МПа	16	17.5	17.5
Мощность двигателя насоса	кВт	7.5	11	11
Мощность нагревателя	кВт	3.5	4.5	3.5
ОСНОВНОЕ				
Продолжительность сухого цикла	с	1.2	1.5	1.5
Объем масляного бака	л	120	180	210
Вес машины	т	2	2.6	3.3
Размеры машины (ДхШхВ)	м	3.4×1.0×1.6	4×1.2×1.7	4.3×1.2×1.8

Производственная мощность

Изделие: Смешанный двухцветный пластик
 Полость матрицы: 8
 Время рабочего цикла: 6 с
 Вес изделия / единицы: 13г
 Материал: PE



В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

CM

Машина для литья под давлением для смешивания двух цветов



- Мощный компьютер с цветным ЖК-дисплеем и специализированным интерфейсом будет легко понятен оператору.
- Вся машина имеет модульную конструкцию. Зажимная часть и инжекционная часть могут комбинироваться различными способами для расширения возможностей операций.
- Две независимые системы впрыска могут быть настроены в зависимости от количества инъекции, необходимой для продукта. Одноразовая формовка двухцветных изделий из нескольких материалов не только сокращает цикл формовки, но и повышает гибкость выбора, что позволяет достичь максимальной эффективности производства.
- Набор двухцветных штампов может использоваться для производства двухцветных изделий. Обычные штампы (одинаковой толщины) также могут одновременно применяться для производства двухцветных или одноцветных изделий, чтобы максимально увеличить коэффициент использования подъемного стола и штампа.
- Машина широко используется в производстве предметов первой необходимости, туалетных принадлежностей для гостиниц, украшений ручной работы, детских игрушек и в других отраслях промышленности.

Параметры

ОПИСАНИЕ	Ед. изм.	CM160-V6/S6						CM200-V6/S6					
Размеры по межд. стандарту		1600-1000						2000-1330					
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ													
Сила смыкания	кН	1600						2000					
Рабочий ход	мм	440						490					
Макс. расстояние между плитами	мм	940						1040					
Размер подвижной плиты	мм	705×705						775×755					
Расстояние между колоннами	мм	460×460						510×510					
Макс. высота пресс-формы	мм	500						550					
Мин. высота пресс-формы	мм	160						230					
Ход толкателя	мм	140						140					
Усилия выталкивания	кН	49						65					
УЗЕЛ ВПРЫСКА													
Диаметр шнека	мм	42	46	52	36	40	45	46	52	60	36	40	45
Отношение Длины/Диам. шнека	д/д	22	20	17.4	23	20	18.2	23	19.9	17.5	23	20	18.2
Давление при впрыске	МПа	213	177	139	205	166	131	230	180	135	205	166	131
Объем впрыска	см ³	284	340	435	193	238	302	407	520	693	193	238	302
Масса впрыска (ед)	гр.	253	302	387	173	213	270	362	462	617	173	213	270
Ход шнека	мм	105	126	161	88	109	137	119	153	203	88	109	137
Скорость впрыска	гр/с	205						190					
Скорость вращения шнека	об/мин	210						180					
СИЛОВОЙ УЗЕЛ													
Давление гидрав. системы	МПа	17.5						17.5					
Мощность двигателя насоса	кВт	15+11						18.5+11					
Мощность нагревателя	кВт	9.8						6					
ОСНОВНОЕ													
Объем масляного бака	л	360						500					
Вес машины	т	5.6						7.3					
Размеры машины (ДхШхВ)	м	5×1.6×1.8						5.5×1.65×2.1					

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.