

Серия IBM

Инжекционно - выдувная машина

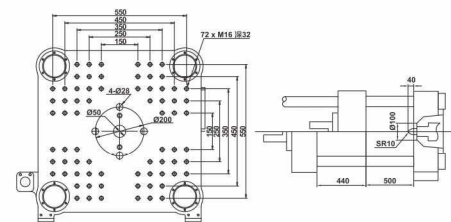


- В пресс-форме используется система горячей подачи, литье под высоким давлением и литье с продувкой. Конечный продукт отличается высокой точностью и качеством. На продукции не образуется шов, что позволяет получить гладкое и однородное изделие, а также сэкономить материал.
- Благодаря сочетанию впрыска и нагнетания воздуха в установке, приводимой в движение серводвигателем с гидравлической системой, повышается точность копирования изделий, а также экономия энергии.
- Гидравлический, пневматический и электрический контроллер может быть установлен в HMI для удовлетворения технических потребностей при производстве различной продукции.
- В данном термопласте могут использоваться такие материалы как: PF: PE, PS, PC.
- Машина характеризуется быстрой работой и высокой эффективностью, стабильностью, энергосбережением, простотой в эксплуатации и обслуживании.

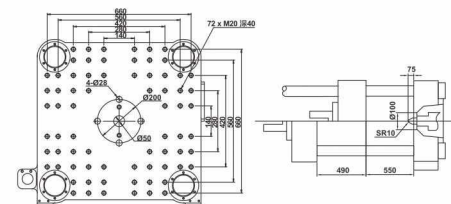
ПАРАМЕТРЫ

| ОПИСАНИЕ Размеры по межд. стандарту | Ед. изм | IBM160-S6 | IBM200-S6 | IBM288-S6 |
|--|---------|-------------|-------------|--------------|
| | | 1600-604 | 2000-934 | 2880-1341 |
| УЗЕЛ СМЫКАНИЯ | | | | |
| Усилие смыкания | кН | 1600 | 2000 | 2880 |
| Рабочий ход | мм | 440 | 490 | 550 |
| Макс. расстояние между плитами | мм | 940 | 1040 | 1160 |
| Размер подвижной плиты | мм | 705×705 | 775×755 | 850×850 |
| Расстояние между колоннами | мм | 460×460 | 510×510 | 610×610 |
| Макс. высота пресс-формы | мм | 500 | 550 | 610 |
| Мин. высота пресс-формы | мм | 160 | 230 | 280 |
| Ход толкателя | мм | 140 | 140 | 145 |
| Усилие выталкивания | кН | 49 | 65 | 77 |
| УЗЕЛ ВПРЫСКА | | | | |
| Диаметр шнека | мм | 42 46 | 46 52 | 52 60 |
| Отношение Длины/Диам. шнека | Д/Д | 22 20 | 23 19,9 | 21 21 |
| Давление при впрыске | МПа | 213 177 | 230 180 | 226 169 |
| Объем впрыска | см³ | 284 340 | 407 520 | 594 791 |
| Масса впрыска | гр. | 253 302 | 362 462 | 529 704 |
| | унция | 8.9 10.7 | 12.8 16.3 | 18.7 24.8 |
| Скорость впрыска | гр/с | 105 126 | 119 153 | 194 259 |
| Ход шнека | мм | 205 | 245 | 280 |
| Скорость шнека | об/мин | 210 | 170 | 170 |
| СИЛОВОЙ УЗЕЛ | | | | |
| Давление гидрав. системы | МПа | 17.5 | 17.5 | 17.5 |
| Мощность двигателя насоса | кВт | 15 | 18.5 | 22 |
| Мощность нагревателя | кВт | 9.8 | 11.5 | 13.8 |
| ОСНОВНОЕ | | | | |
| Объем масляного бака | л | 260 | 340 | 420 |
| Вес машины | т | 4.5 | 5.8 | 8.2 |
| Размеры машины (ДхШхВ) | м | 4.8×1.3×1.8 | 5.3×1.4×2.1 | 6.1×1.53×2.2 |

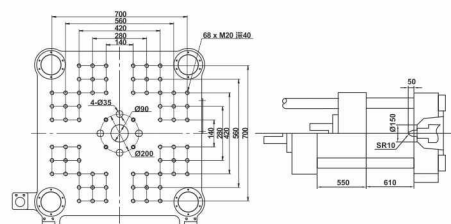
Размеры плиты



IBM160-S6



IBM200-S6



IBM288-S6

В соответствии с необходимостью модернизации машины, мы можем изменять технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и условия обслуживания без дополнительного уведомления.