Производственная специализация

EB30U/EB70U Высокоскоростная двухстанционная литейная машина

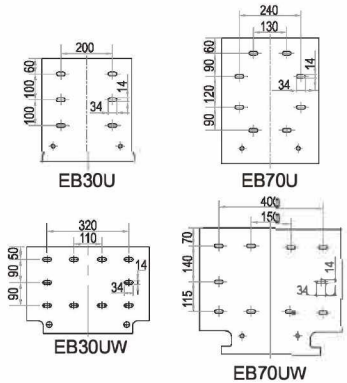
• Зажимная конструкция с балансировочным механизмом с открытием или демпфированием платформы и перемещением плиты пресс-формы по линейной направляющей, для достижения низкого трения и высокой скорости.
• В основе конструкции лежит анализ методом конечных элементов, а плита, толкатель и рама плиты изготовлены из высокопрочного чугуна.
• Высокоскоростной движущийся масляный цилиндр зажима пресс-формы оснащен специальной функцией демпфирования дифференциальной скорости со специальной конструкцией клапана с противоударной подушкой.
• Специально разработанный шнек с высоким коэффициентом Дл/Диам. обеспечивает хорошую пластификацию и стабильную экструзию; высокая точность и линейная головка штампа гарантирует клиентам высокое качество.
• Многошнековые и многоштамповочные головки используются для улучшения качества продукции и снижения стоимости производства.
• Пневматические детали, используемые в машине являются лучшими в мире. Они импортированы из Германии, Японии и т. д. Машина имеет небольшие размеры, работает надежно и точно. Увеличены каналы циркуляции воздуха.
• При помощи настроек компьютера, машину можно легко настроить для работы с пресс-формой.
• В установке применяются бесконтактные датчики и переключатели фирмы Schneider (Франция), которые очень надежны, работают в условиях низкой температуры и имеют длительный срок службы
• Установлен векторный инвертор.
• Нагрев с многосторонним ПИД-регулированием температуры является точным и стабильным.
• Для достижения высокого качества продукции и снижения стоимости в качестве опции предлагается
• контроллер Parison.
• Полностью автоматическая работа может быть достигнута с помощью дополнительного оснащения такого как ротационное обрезное устройство с автоматическим размыванием или раздельное ротационное обрезное оборудование.
• Мы готовы вам предложить следующие виды контроллеров: Тайваньский Techmation, австрийский B&R или немецкий Benchoff.

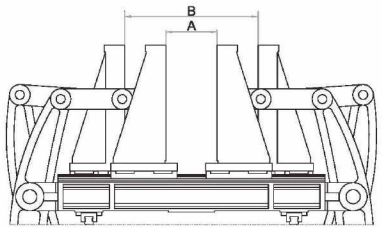
Технические параметры

Модель	Ед. изм	EB30U55	EB30U65	EB30U70	EB30UW65	EB30UW70	EB70U75	EB70UW75	EB70U85	EB70UW85
Макс. изделие	Л	4					7		10	
Сила зажима	кН	65/85					85/110			
Макс. Размер формы (ШхВ)	мм	450×360			500×360		480×400	580×400	480×400	580×400
Диаметр шнека	мм	55	65	70	65	70	75		85	
Отнош. Дл./Диам. шнека	Д/Д	25					24			
Скорость шнека	об/мин	72	65				72		65	
Экструзионный вес	кг/ч	35	55	65	55	65	80		125	
Мощн. экстр. двиг.	кВт	11	15	18.5	15	18.5	22		30	
Мощн. двиг. насоса	кВт	7.5					11			
Мощность нагревателя	кВт	14	17				19		21	
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8					0.6-0.8			
Расход воздуха	$м^3$/мин	2					3			
Потребл. охл. жидк.	л/мин	50					100			
Объем масляного бака	л	95					130			
Размеры (ДхШхВ)	мм	3630×3260×2400					3780×3900×2500		4220×3900×2500	
Вес машины	кг	4400	4500	4600	4600	4700	5650	5750	5820	5950

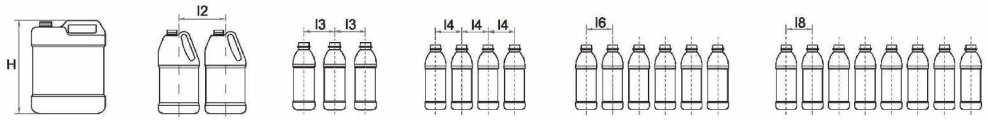
В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

Размер формы и спецификация изделий(мм)





Модель	A	B	H	I2	I3	I4	I6	I8
EB30U	150	400	280	180	120	-	-	-
EB30UW	200	450	280	180	130	100	70	-
EB70U	200	520/590	350	200	-	-	-	-
EB70UW	200	520/590	350	250	160	125	80	80



Производственная специализация

EB120U/EB300U Высокоскоростная двухстанционная литейная машина

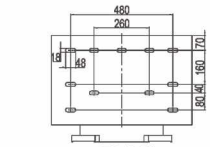
- Зажимная конструкция с балансировочным механизмом с открытием или демпфированием платформы и перемещением плиты пресс-формы по линейной направляющей, для достижения низкого трения и высокой скорости.
- В основе конструкции лежит анализ методом конечных элементов, а плита, толкатель и рама плиты изготовлены из высокопрочного чугуна.
- Высокоскоростной движущийся масляный цилиндр зажима пресс-формы оснащен специальной функцией демпфирования дифференциальной скорости со специальной конструкцией клапана с противоударной подушкой.
- Специально разработанный шнек с высоким коэффициентом Дл/Диам. обеспечивает хорошую пластификацию и стабильную экструзию; высокая точность и линейная головка штампа гарантирует клиентам высокое качество.
- Многошнековые и многоштамповочные головки используются для улучшения качества продукции и снижения стоимости производства.
- Пневматические детали, используемые в машине являются лучшими в мире. Они импортированы из Германии, Японии и т. д. Машина имеет небольшие размеры, работает надежно и точно. Увеличены каналы циркуляции воздуха.
- При помощи настроек компьютера, машину можно легко настроить для работы с пресс-формой.
- В установке применяются бесконтактные датчики и переключатели фирмы Schneider (Франция), которые очень надежны, работают в условиях низкой температуры и имеют длительный срок службы
- Установлен векторный инвертор.
- Нагрев с многосторонним ПИД-регулированием температуры является точным и стабильным.
- Для достижения высокого качества продукции и снижения стоимости в качестве опции предлагается
- контроллер Parison.
- Полностью автоматическая работа может быть достигнута с помощью дополнительного оснащения такого как ротационное обрезное устройство с автоматическим размыванием или раздельное ротационное обрезное оборудование.
- Мы готовы вам предложить следующие виды контроллеров: Тайваньский Techmation, австрийский B&R или немецкий Benchoff.
- Опция: подвижные штифты с функцией подъема и опускания снизу вверх.

Технические параметры

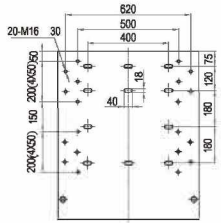
Модель	Ед. изм	EB120U90	EB120UW100	EB300U100
Max. изделие	Л	12		30
Сила зажима	кН	240		200
Макс. Размер формы (ШхВ)	мм	730 × 420	820 × 420	850 × 700
Диаметр шнека	мм	90	100	100
Отнош. Дл./Диам. шнека	Д/Д	25	24	24
Скорость шнека	об/мин	75	70	70
Экструзионный вес	кг/ч	150	180	180
Мощн. экстр. двиг.	кВт	37	55	55
Мощн. двиг. насоса	кВт	22		22
Мощность нагревателя	кВт	27	30	35
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8		0.6-0.8
Расход воздуха	$м^3$/мин	4		3
Потребл. охл. жидк.	л/мин	300		400
Объем масляного бака	л	180		210
Размеры (ДхШхВ)	мм	4615×4060×2815	4715×4460×2850	5500×5100×4300
Вес машины	кг	9500	10000	20000

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

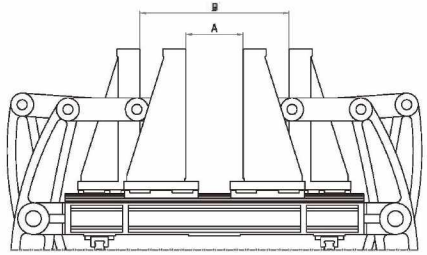
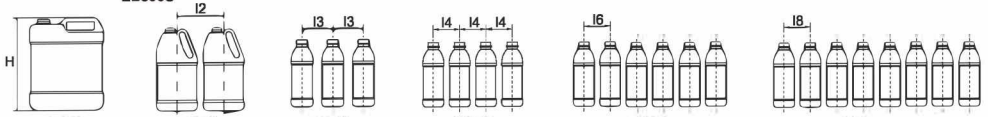
Размер формы и спецификация изделий (мм)



EB120U



EB300U



Модель	A	B	H	I2	I3	I4	I6	I8
EB120UW	230	630	380	280	200	160	110	90
EB300U	450	900	650	380	-	-	-	-