



PRPLAST

INTE

**КАТАЛОГ
ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ
ЭКСТРУЗИОННОГО
ПРОИЗВОДСТВА,
ПЕРЕРАБОТКИ И
РЕЦИКЛИНГА**

О КОМПАНИИ



ПОСТОЯННОЕ РАЗВИТИЕ И РОСТ

С 2014 ГОДА РАБОТАЕМ В СФЕРЕ ПОСТАВОК И ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛИМЕРНОЙ ОТРАСЛИ.

- За эти годы команда выросла с 2-х до 27 человек
- В штате работают инженеры-наладчики и технические специалисты с опытом работы в отрасли более 15 лет
- Реализовано более 130 проектов различной сложности и масштаба
- Успешно запущено не одно производство “с нуля”

С 2014 ГОДА ЯВЛЯЕМСЯ СОУЧРЕДИТЕЛЕМ ЗАВОДА NEO-ENTAL

- Завод производит современное, надежное и качественное экструзионное оборудование и оборудование для рециклинга
- Развитая производственная инфраструктура и инженеры высокого класса позволили нам быстро организовать и наладить выпуск продукции, не уступающей по качеству аналогам лучших мировых брендов

МЫ БУДЕМ ПОЛЕЗНЫ, ЕСЛИ:

- Вы хотите модернизировать свое производство
- Планируете выпускать новый продукт
- Открываете “с нуля” полимерное производство любого масштаба
- Планируете обновить парк оборудования
- Вам необходимо автоматизировать производство
- Вы расширяете производство

ИМЕЕМ ОПЫТ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА:

- натяжных потолков
- комплектующих для натяжных потолков из ПВХ
- завод по переработке ПЭТ-отходов

С 2019 ГОДА ЗАКЛЮЧЕНО НЕСКОЛЬКО КОНТРАКТОВ НА ЭКСКЛЮЗИВНОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО ЗАВОДОВ:

- Hyundai Injection Machinery - завод по производству термопластавтоматов
- CJ-Tools - завод по изготовлению пресс-форм
- Powerjet - завод по производству термопластавтоматов

МЫ СПЕЦИАЛИЗИРУЕМСЯ НА ПОМОЩИ НАШИМ КЛИЕНТАМ В СОЗДАНИИ ЭФФЕКТИВНЫХ И РЕНТАБЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ.

- Обеспечиваем только качественным, надежным и технологичным оборудованием
- Предоставляем весь комплекс услуг, которые помогут запустить производство максимально быстро и получить прибыль в кратчайшие сроки

УСЛУГИ КОМПАНИИ



INTERPLAST – ЭТО ВСЕСТОРОННЯЯ ПОМОЩЬ В СОЗДАНИИ ЭФФЕКТИВНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

1 Консультируем на каждом этапе, помогая подобрать то, что действительно нужно.

На каждом этапе мы даем максимально подробную информацию, которая позволит полностью организовать производство и сделать это правильно.

2 При разработке оборудования учитываем все особенности будущего производства, в том числе сырье, на котором планируется работать.

Мы подписываем производственный план и точно знаем, что данная задача будет выполнена, не только по объему, но и по качеству.

3 Помогаем разумно и эффективно использовать бюджет.

Даем рекомендации по комплектации оборудования, оснащению периферией, дополнительной оснастке, с целью расширить ваши производственные возможности за счет выпуска широкой линейки продукции.

4 Сводим к минимуму ваши усилия, полностью организовав весь процесс от подбора оборудования до сдачи в эксплуатацию.

Вам не придется думать о том, как ввезти оборудование, пройти таможенную, осуществить монтаж, запуск и выйти на необходимые производственные мощности. Решение всех задач мы берем на себя.

5 Обучаем операторов и наладчиков эффективной работе на оборудовании.

Мы проведем обучение вашего персонала, чтобы вы с легкостью могли управлять процессом и получать максимальную производительность.

6 Помогаем сократить расходы на эксплуатацию.

Даем рекомендации по правильной расстановке оборудования в цехе, использованию сырья, обслуживанию, минимизации брака, выполнению продплана, что поможет сократить общие расходы на эксплуатацию.

7 Помогаем обнаружить точки роста и убытков существующего производства, находим эффективные решения.

Проводим производственный аудит, помогающий увеличить прибыльность вашего производства.

Также сотрудничая с нами, Вы получите:

- помощь в предоставлении лизинга
- сервисное обслуживание
- техническую поддержку 24/7
- запчасти в наличии (склад в г.Москва)

СОДЕРЖАНИЕ



• Одношнековые экструдеры.....	8
• Конические двухшнековые экструдеры.....	9
• Параллельные двухшнековые экструдеры.....	10
• Экструзионные линии для производства гладких труб.....	11
• Экструзионные линии для производства гофрированных труб.....	13
• Экструзионные линии для производства спиральновитых труб.....	14
• Экструзионные линии для производства фитингов (раструба и спигота) для гофрированных труб.....	15
• Экструзионные линии для производства профильных изделий из ПВХ /ДПК/ МПК.....	16
• Экструзионные линии для производства листа.....	17
• Грануляторы с горячей резкой.....	18
• Грануляторы с водокольцевой резкой.....	19
• Грануляторы со стренговой резкой.....	20
• Компаундеры.....	21
• Моечно-сушильные комплексы для переработки вторичных полимеров.....	22
• Оснастка и вспомогательное оборудование.....	23
• Контакты.....	24

ОДНОШНЕКОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ

Используются в производстве различных типов и размеров труб, профилей, листов и гранул

Автоматические системы контроля и защиты

Высокая производительность

Низкое энергопотребление

Русифицированный пульт управления Siemens



Модель	SJ 45	SJ 65	SJ 75	SJ 90	SJ 120	SJ 150
Мощность, кВт	18,5	55	132	200	315	400
Производительность*, кг/ч (*зависит от сырья и изделия)	50	100-150	400-600	600-700	1000-1500	1000-1600

КОНИЧЕСКИЕ ДВУХШНЕКОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ

Прекрасно подходят для переработки порошковых композиций, гранул и дробленого материала

Отличаются хорошими показателями смешивания и стабильностью работы даже на сложных полимерных составах

Высокая производительность



Модель	SJZ 45/90	SJZ 55/110	SJZ 65/132	SJZ 80/156	SJZ 92/188
Мощность, кВт	15	22	37	55	110
Производительность, кг/ч (*зависит от сырья и изделия)	50-80	80-150	150-250	250-400	400-600

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ДВУХШНЕКОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ

Предназначены для работы с порошковыми полимерными композициями со сложным многокомпонентным полимерным составом;

Шнековые пары экструдеров данной серии изготавливаются из особых сплавов, которые обеспечивают их износостойчивость даже к составам с высокой абразивностью;



Модель	SJP 36/44	SJP 50/44	SJP 65/44	SJP 75/44	SJP 96/28
Мощность, кВт	15	55	90	160	250
Производительность*, кг/ч (*зависит от сырья и изделия)	30-50	100-150	200-250	450-500	800-1000

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГЛАДКИХ ТРУБ

Для производства труб из PE, PP, PVC, PEX;

Диаметры труб от 16 до 1600 мм;

Для производства до 10 слоев трубы;

Надежная металлоемкая конструкция;

Высокая степень автоматизации;

Комплектация электроникой мировых брендов;

Высокая производительность при экономичном энергопотреблении;



ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА PE ТРУБЫ

Диаметр труб, мм	16-63	20-110	110-315	110-500	225-630	315-800	630-1000
Модель основного экструдера	SJ65/33	SJ65/33	SJ75/38	SJ90/38	SJ90/38	SJ120/38	SJ120/38
Производительность, кг/ч	150	200	500	750	950	1000	1100

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА PP ТРУБЫ

Диаметр труб, мм	16-63	20-110	50-250
Модель основного экструдера	SJ65/33	SJ65/33	SJ75/36
Производительность, кг/ч	120	150	300



ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕХ ТРУБЫ

Диаметр труб, мм	16-32
Модель основного экструдера	SJ65/33
Количество экструдеров на линии	3
Производительность, кг/ч	120

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА PVC ТРУБЫ

Диаметр труб, мм	16-63	16-63	50-160	50-250	110-250	200-400	200-400	315-630
Модель основного экструдера	SJZ55/110	SJZ65/132	SJZ65/132	SJZ65/132	SJZ80/156	SJZ80/156	SJZ92/188	SJZ92/188
Производительность, кг/ч	150	200	250	250	300	350	450	600

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ

Для производства одностенных труб из PE, PVC;

Для производства двустенных труб PP, PE;

Комплектация электроникой мировых брендов;

Диаметр труб от 16 до 1200 мм;

Высокая степень автоматизации;

Надежная металлоемкая конструкция;

Высокая производительность при экономичном энергопотреблении;



ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОДНОСТЕННЫХ ТРУБ

Диаметр труб, мм	16-63	63-250	160-600
Модель основного экструдера	SJ45/33	SJ75/33	SJ90/33
Производительность, кг/ч	50	400	600

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВУСТЕННЫХ ТРУБ

Диаметр труб, мм	160-600	200-800	600-1200
Модель основного экструдера	SJ90/33	SJ120/33	SJ150/33
Модель вспомогательного экструдера	SJ75/33	SJ90/33	SJ120/33
Производительность, кг/ч	500-800	700-1300	1000-1400

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИРАЛЬНОВИТЫХ ТРУБ

Для производства полиэтиленовых и полипропиленовых труб методом намотки по спирали

Данные трубы используются для водостоков, систем канализации, ливневых систем и производства колодцев и септиков

Диаметр от 160 до 3000 мм



Диаметр труб, мм	160-600	1000-3000
Модель основного экструдера	SJ65/36	SJ90/33
Производительность, кг/ч	200	700

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ФИТИНГОВ (РАСТРУБА И СПИГОТА) ДЛЯ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ

Для производства PE и PP фитингов (раструба и спигота) для соединения гофрированных, спиральных труб, методом наплавки (припайки) фитингов непосредственно к трубе

Формы изготавливаются из высокопрочной износостойчивой стали, что обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики и качество изделия



Диаметр фитингов, мм

250-1000

Модель основного экструдера

SJ150/33

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРОФИЛЬНО-ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Для производства профильных изделий из ПВХ, ДПК, МПК

Ширина изделий от 10 до 1200 мм

Отличаются универсальностью, высокой производительностью и качеством

Комплектация электроникой мировых брендов



ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ ПРОФИЛЯ

Серия	YF110	YF180	YF240	YF300	YF400
Модель экструдера	SJZ55/110	SJZ55/110	SJZ65/132	SJZ65/132	SJZ80/156
Макс. ширина профиля, мм	110	180	240	300	400
Производительность, кг/ч	80-150	80-150	150-250	150-250	250-400
Мощность привода экструдера, кВт	22	22	37	37	55
Оборот воды, м3/ч	7	7	8	8	10

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДПК ПРОФИЛЯ

Серия	YF240	YF300	YF400
Модель экструдера	SJZ65/132	SJZ65/132	SJZ80/156
Макс. ширина профиля, мм	240	300	400
Производительность, кг/ч	150-250	150-250	250-400
Мощность привода экструдера, кВт	37	37	55
Оборот воды, м3/ч	8	8	10

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛИСТА

Для производства однослойных и многослойных листов, полых профилей, толстых панелей, гофрированного поликарбоната

Перерабатываемый материал: PP, PE, PS, PVC, ABS, PET, PC и др.

Ширина изделий от 300 до 2000 мм

Толщина листа от 0,1 до 300 мм



ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛИСТА PET

	Одношнековый экструдер	Двухшнековый экструдер
Модель экструдера	SJ120, SJ 65	SJP 75, SJP 52
Ширина(мм)	600-1550	600-1550
Толщина(мм)	0.2-2.5	0.2-2.5
Производительность(кг\ч)	500	600

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛИСТА PP/PC

Модель экструдера	SJ130	SJ120	SJ105
Ширина(мм)	1000	1000	1000
Толщина(мм)	0.2-3.0	0.2-3.0	0.2-3.0
Производительность(кг\ч)	500	400	300

ГРАНУЛЯТОРЫ С ГОРЯЧЕЙ РЕЗКОЙ

Для переработки порошкообразных композиций PVC, а также измельченных PVC отходов

Также подойдут для переработки «дробленки» высоконаполненного PE и PP



Сырье	PVC + добавки	PVC + добавки	PVC + добавки	PVC + добавки
Напряжение, В	3P/380V/50Hz ~50 kw	3P/380V/50Hz ~60 kw	3P/380V/50Hz~80 kw	3P/380V/50Hz~260 kw
Энергопотребление фактическое, кВт	55%-80%	55%-80%	55%-80%	55%-80%
Производительность	100 — 120 кг/час	180 — 250 кг/час	250 — 350 кг/час	600 — 700 кг/час

ГРАНУЛЯТОРЫ С ВОДОКОЛЬЦЕВОЙ РЕЗКОЙ

Позволяет производить гранулы высокой плотности

В особенности подойдет для переработки грязных отходов и повторной грануляции



ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ РР, РЕ ПЛЕНКИ

Экструдер	Мощность, кВт	Производительность ПЭ, кг/ч	Производительность ПП, кг/ч
90/30	100	100-200	80-150
120/30	210	200-300	200-250
130/33	300	480-550	400-480
160/33	370	650-750	550-650
180/33	460	800-1000	750-850

ДВУХКАСКАДНЫЕ ГРАНУЛЯТОРЫ СО СТРЕНГОВОЙ РЕЗКОЙ



Модель	FSJ100-120	FSJ130-130	FSJ160-160	FSJ180-180
Первый экструдер				
Мощность гл.двигателя,кВт	90	132	185	220
Мощность нагрева, кВт	45	55	70	70
Второй экструдер				
Мощность гл.двигателя, кВт	30	45	55	75
Мощность нагрева,кВт	30	35	45	60
Производительность, кг/ч	260-380	400-550	500-700	700-900

КОМПАУНДЕРЫ

Одно-, двух - и мультикаскадные

Подходят для смешивания материалов различных цветов

Позволяет перерабатывать PP, PE, PS, ABS, PA,PVC, PC, POM, EVA,PET, PMMA

Подходят для производства гранулы высокого качества из таких материалов: PP+ тальк, PVC+PU, мягкий PVC, PP+металл+воск, PE+ древесная мука



Модель	FSD-65	FSD-80	FSD-100	FSD-120	FSD-150	FSD-180
Мощность гл.двигателя, кВт	15-22	18,5- 37	45-55	55-75	90-132	160-200
Производительность, кг/ч	50-100	100-150	120-200	180-350	250-500	500-700

МОЕЧНО-СУШИЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ВТОРИЧНЫХ ПОЛИМЕРОВ

Предназначены для переработки отходов PET,
PE, PP, PVC



- линии различной производительности от 300 до 2000 кг/ч
- спроектированы с использованием передовых европейских технологий
- качественно готовят отходы к дальнейшей переработке
- конечный продукт имеет низкое влагосодержание (менее 2%)
- малый уровень загрязнения (менее 400PPM)
- толщина используемой стали 3-5 мм

ОСНАСТКА И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Фильтры



Шнеки и цилиндры



Вибросито



Дробилка



Мельница



Чиллер



Термостат фильеры



Вакуумный загрузчик



Лазерный принтер



Принтер со счетчиком



Тисельная машина



Машина шлифовки



Шнековый/пружинный загрузчик



Горизонтальный двухстадийный смеситель



Вертикальный двухстадийный смеситель

КОНТАКТЫ



СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ ЛЮБЫМ УДОБНЫМ ДЛЯ ВАС СПОСОБОМ.

Звоните:

8 (800) 555-08-60

8 (499) 649-45-99

Отправляйте запросы на почту :

info@plasticmachinery.ru

Или приезжайте в гости:

ГОЛОВНОЙ ОФИС : г. Вологда, ул.Маршала Конева, д.15, оф.327-332

Ознакомьтесь с подробностями на сайте:



Смотрите видео :



Следите за нашими новостями в соц.сетях :

Instagram: @interplastmachinery

FB :interplast35



ДЛЯ ЗАМЕТОК
