



Автоматическая экструзионно-выдувная машина



Особенности установки

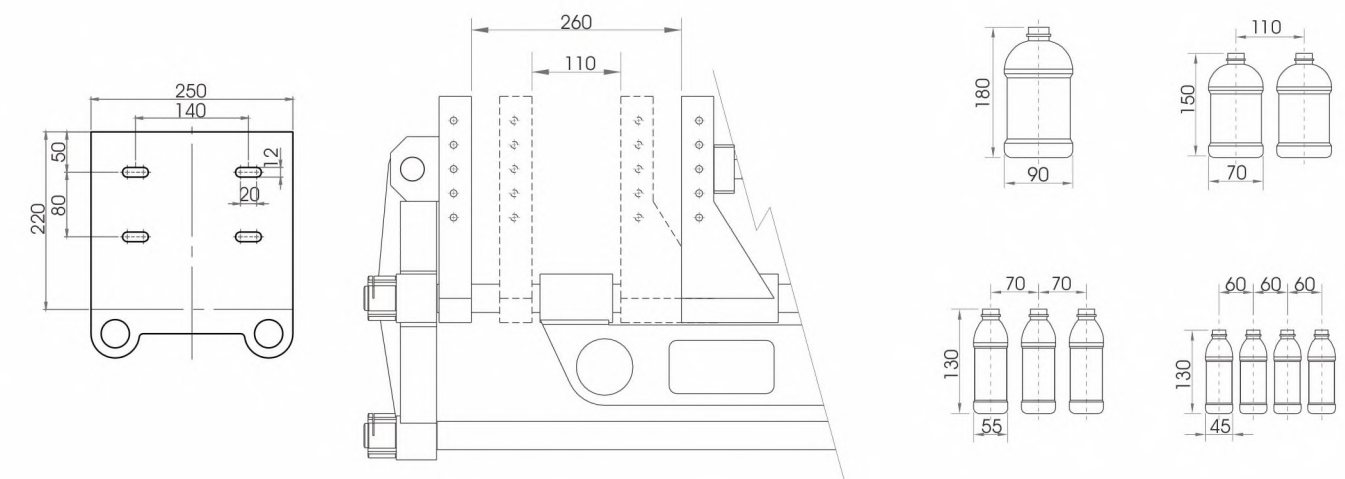
- Две станции, гидравлическое линейное перемещение, высокая проектная мощность, детали из нержавеющей стали, специализированное программное обеспечение, гарантируют высокую силу смыкания и снижают вероятность повреждения пресс-формы.
- Специально разработанный шнек гарантирует высокое качество изделий, хорошую пластикацию и стабильную экструзию.
- Композиционный шнек и импортная штамповочная головка позволяют снизить стоимость производства.
- Векторный инвертор от известного производителя, обеспечивает высокой тяговой момент за счет специального закаленного редуктора: стабилен, долговечен с низким уровнем шума.
- Высококачественные гидравлические детали. Давление и скорость регулируются через ПЛК, что обеспечивает стабильную работу. Перемещение пресс-формы контролируется специальными клапанами с ограничением скорости, обеспечивающими точное положение и отсутствие ударов.
- Пневматические детали, используемые в машине, являются лучшими в мире. Они импортированы из Германии, Японии и т. д. Машина имеет небольшие размеры, работает надежно и точно. Увеличены каналы циркуляции воздуха.
- Фирменный компьютер, специально предназначенный для данной машины, прост в настройке и эксплуатации
- Нагрев с многосторонним ПИД-регулированием температуры является точным и стабильным.
- В установке применяются бесконтактные датчики и переключатели фирмы Schneider (Франция), которые отличаются своей надежностью, низким нагревом и длительным сроком службы
- Полностью автоматическая работа может быть достигнута с помощью дополнительного оснащения такого как: ротационное обрезное устройство с автоматической очисткой или раздельное ротационное обрезное оборудование.

Технические параметры

Модель	Ед	EB10H40S	EB10H45S	EB10H50S
Макс. изделие	Л	1.0	1.0	1.0
Усилие смыкания	кН	27/38	27/38	27/38
Макс. размер формы (ШхВ)	мм	290×220	290×220	290×220
Диаметр шнека	мм	Ø40	Ø45	Ø50
Отношение Дл./Диам. шнека	Д/Д	24	24	23
Скорость вращения шнека	об/мин	75	75	75
Экструзионный вес (HDPE)	кг/ч	20	25	30
Мощность экстр. двигателя	кВт	5.5	7.5	11
Мощность двигателя насоса	кВт	5.5	5.5	5.5
Мощность нагревателя	кВт	6.2	7.0	8.0
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Расход воздуха	м³/мин	1.0	1.0	1.0
Потребление охл. жидкости	л/мин	13	13	13
Объем масляного бака	л	47	47	47
Размеры машины (ДхШхВ)	мм	2440×2000×2150		
Вес машины	кг	1600	1700	1800

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

Размер плиты пресс-формы и обзор продукции (мм)





**СЕРИЯ Автоматическая экструзионно-выдувная машина**



**Особенности установки**

- Две станции, гидравлическое линейное перемещение, высокая проектная мощность, детали из нержавеющей стали, специализированное программное обеспечение, гарантируют высокую силу смыкания и снижают вероятность повреждения пресс-формы.
- Специально разработанный шнек гарантирует высокое качество изделий, хорошую пластикацию и стабильную экструзию.
- Композиционный шнек и импортная штамповочная головка позволяют снизить стоимость производства.
- Векторный инвертор от известного производителя, обеспечивает высокой тяговой момент за счет специального закаленного редуктора: стабилен, долговечен с низким уровнем шума.
- Высококачественные гидравлические детали. Давление и скорость регулируются через ПЛК, что обеспечивает стабильную работу. Перемещение пресс-формы контролируется специальными клапанами с ограничением скорости, обеспечивающими точное положение и отсутствие ударов.
- Пневматические детали, используемые в машине, являются лучшими в мире. Они импортированы из Германии, Японии и т. д. Машина имеет небольшие размеры, работает надежно и точно. Увеличены каналы циркуляции воздуха.
- Фирменный компьютер, специально предназначенный для данной машины, прост в настройке и эксплуатации
- В установке применяются бесконтактные датчики и переключатели фирмы Schneider (Франция), которые отличаются своей надежностью, низким нагревом и длительным сроком службы
- Нагрев с многосторонним ПИД-регулированием температуры является точным и стабильным.
- Полностью автоматическая работа может быть достигнута с помощью дополнительного оснащения такого как : ротационное обрезное устройство с автоматической очисткой или отдельное ротационное обрезное оборудование.
- Тайваньский контроллер Techmation, австрийский B&R или немецкий Beckhoff - все это можно установить по желанию клиента.

**Технические параметры**

Модель	Ед	EB25H55S	EB25H65S	EB25H65-40D	EB25H70S
Макс. изделие	Л	2.5	2.5	2.5	2.5
Усилие смыкания	кН	53/63	53/63	53/63	53/63
Макс. размер формы (ШхВ)	мм	380×340	380×340	380×340	380×340
Диаметр шнека	мм	Ø55	Ø65	Ø65+Ø40	Ø70
Отношение Дл./Диам. шнека	Д/Д	25	25	25+25	25
Скорость вращения шнека	об/мин	75	65	65+50	65
Экструзионный вес (HDPE)	кг/ч	35	55	55+11	65
Мощность экстр. двигателя	кВт	11	15	11+4	18.5
Мощность двигателя насоса	кВт	7.5	7.5	7.5	7.5
Мощность нагревателя	кВт	14	17	17+4.5	17
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Расход воздуха	м³/мин	1.5	1.5	1.5	1.5
Потребление охл. жидкости	л/мин	50	50	50	50
Объем масляного бака	л	100	100	100	100
Размеры машины (ДхШхВ)	мм	3340×2250×2300			
Вес машины	кг	3500	3900	4500	4500

Модель	Ед	EB50H75S-plus	EB50H75-45D-plus	EB50H75-25SV-plus	EB50H85S-plus
Макс. изделие	Л	5.0	5.0	5.0	5.0
Усилие смыкания	кН	140	140	140	140
Макс. размер формы (ШхВ)	мм	480×435	480×435	480×435	480×435
Диаметр шнека	мм	Ø75	Ø75+Ø45	Ø75+Ø25	Ø85
Отношение Дл./Диам. шнека	Д/Д	24	24+24	24+20	24
Скорость вращения шнека	об/мин	65	65+50	65+30	60
Экструзионный вес (HDPE)	кг/ч	80	80+20	80+2	120
Мощность экстр. двигателя	кВт	22	22+5.5	22+1.5	30
Мощность двигателя насоса	кВт	11	11	11	11
Мощность нагревателя	кВт	19	19+6	19+2	21
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Расход воздуха	м³/мин	2.5	2.5	2.5	2.5
Потребление охл. жидкости	л/мин	100	100	100	100
Объем масляного бака	л	130	130	130	130
Размеры машины (ДхШхВ)	мм	3930×2840×2450			
Вес машины	кг	6200	6700	6600	7000

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

**Размер плиты пресс-формы и обзор продукции (мм)**

