



Высокоскоростная одностанционная выдувная литейная машина



Особенности установки

- Зажимная конструкция с балансировочным механизмом открытия и закрытия пресс-формы служит для достижения низкого трения и высокой скорости.
- В основе конструкции лежит анализ метода конечных элементов, а плита, толкатель и рама плиты изготовлены из высокопрочного чугуна.
- Высокоскоростной масляный цилиндр смыкания пресс-формы оснащен специальной функцией демпфирования и специальной конструкцией клапана с противоударной подушкой.
- Специально разработанный шнек гарантирует высокое качество изделий, хорошую пластикацию и стабильную экструзию.
- Композиционный шнек и импортная штамповочная головка позволяют снизить стоимость производства.
- Векторный инвертор от известного производителя, обеспечивает высокой тяговой момент за счет специального закаленного редуктора: стабилен, долговечен с низким уровнем шума.
- Высококачественные гидравлические детали. Давление и скорость регулируются через ПЛК, что обеспечивает стабильную работу. Перемещение пресс-формы контролируется специальными клапанами с ограничением скорости, обеспечивающими точное положение и отсутствие ударов.
- Пневматические детали, используемые в машине, являются лучшими в мире. Они импортированы из Германии, Японии и т. д. Машина имеет небольшие размеры, работает надежно и точно. Увеличены каналы циркуляции воздуха.
- Фирменный компьютер, специально предназначенный для данной машины, прост в настройке и эксплуатации
- В установке применяются бесконтактные датчики и переключатели фирмы Schneider (Франция), которые отличаются своей надежностью, низким нагревом и длительным сроком службы
- Нагрев с многосторонним ПИД-регулированием температуры является точным и стабильным.
- Для достижения высокого качества продукции и снижения стоимости изделий, рекомендуется приобрести контроллер Parison.
- Полностью автоматическая работа может быть достигнута с помощью дополнительного оснащения такого как: ротационное обрезающее устройство с автоматической очисткой или раздельное ротационное обрезающее оборудование.

Технические параметры

Модель	Ед	EB30S65S	EB50S75S-plus	EB70S75S-plus EB70SW75S-plus	EB120SW85S	EB180S90S	EB300S100S
Макс. изделие	Л	4	5	7	12	20	30
Усилие смыкания	кН	65/85	140	160	240	260	300
Макс. размер формы (ШхВ)	мм	400×355	480×430	480×460 580×420	730×450	600×500	850×780
Диаметр шнека	мм	Ø65	Ø75	Ø75	Ø85	Ø90	Ø100
Отношение Дл./Диам. шнека	Д/Д	25	24	24	24	25	24
Скорость вращения шнека	об/мин	65	65	65	60	60	60
Экструзионный вес (HDPE)	кг/ч	55	80	80	120	150	180
Мощность экстр. двигателя	кВт	15	22	22	30	37	55
Мощность двигателя насоса	кВт	7.5	11	11	22	22	22
Мощность нагревателя	кВт	17	19	19	21	27	35
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Расход воздуха	м³/мин	1.0	2.0	2.0	3.0	3.0	4.0
Потребление охл. жидкости	л/мин	40	70	70	200	200	300
Объем масляного бака	л	100	120	120	150	150	180
Размеры машины (ДхШхВ)	мм	3800×1900×2400	4400×2000×2400	4200×2200×2500	4800×2500×2900	5200×2600×3100	6000×2800×3600
Вес машины	кг	3300	5000	5500	7000	8500	10000

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

Размер плиты пресс-формы и обзор продукции (мм)

