



Полностью электрическая экструзионно-выдувная машина



Особенности установки

- Восемь движений машины (движение плиты пресс-формы, закрытие пресс-формы, пневмознаки, подъем головки и контроль толщины) управляются и приводятся в действие независимыми серводвигателями. По сравнению с традиционным пневмо/гидравлическим экструзионным формованием, это может сэкономить около 70 % рабочего процесса.
- Запатентованная конструкция приводного устройства обеспечивает бесперебойную работу машины на высоких оборотах.
- Зажимная конструкция с балансировочным механизмом открытия и закрытия пресс-формы служит для достижения низкого трения и высокой скорости.
- В основе конструкции лежит анализ метода конечных элементов, а плита, толкатель и рама плиты изготовлены из высокопрочного чугуна.
- Специально разработанный шнек с подобранным коэффициентом Длина/Диаметр, обеспечивает хорошую пластикацию, стабильную экструзию и высокую точность, и гарантирует клиентам высокое качество.
- Композиционный шнек и импортная штамповочная головка позволяют снизить стоимость производства.
- Векторный инвертор от известного производителя, обеспечивает высокой тяговый момент за счет специального закаленного редуктора: стабилен, долговечен с низким уровнем шума.
- Высококачественные гидравлические детали. Давление и скорость регулируются через ПЛК, что обеспечивает стабильную работу. Перемещение пресс-формы контролируется специальными клапанами с ограничением скорости, обеспечивающими точное положение и отсутствие ударов.
- Пневматические детали, используемые в машине, являются лучшими в мире. Они импортированы из Германии, Японии и т. д. Машина имеет небольшие размеры, работает надежно и точно. Увеличены каналы циркуляции воздуха.
- В установке применяются бесконтактные датчики и переключатели фирмы Schneider (Франция), которые отличаются своей надежностью, низким нагревом и длительным сроком службы
- Нагрев с многосторонним ПИД-регулированием температуры является точным и стабильным. - Для достижения высокого качества продукции и снижения стоимости изделий, рекомендуется приобрести контроллер Parison.
- Полностью автоматическая работа может быть достигнута с помощью дополнительного оснащения такого как: ротационное обрезное устройство с автоматической очисткой или отдельное ротационное обрезное оборудование.

Технические параметры

Модель	Ед	EB30UE70	EB70UEW90
Макс. изделие	Л	0.5×4	0.5×8
Усилие смыкания	кН	65	120
Макс. размер формы (ШхВ)	мм	450×360	730×330
Диаметр шнека	мм	Ø70	Ø90
Отношение Дл./Диам. шнека	Д/Д	25	25
Скорость вращения шнека	об/мин	65	60
Экструзионный вес (HDPE)	кг/ч	65	150
Мощность экстр. двигателя	кВт	18.5	37
Мощность двигателя насоса	кВт	35	50
Мощность нагревателя	кВт	17	27
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8	0.6-0.8
Расход воздуха	м³/мин	3.0	5.0
Потребление охл. жидкости	л/мин	50	100
Размеры машины	мм	4000×3700×2700	4800×4200×2850
Вес машины	кг	7000	9500

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

Размер плиты пресс-формы и обзор продукции (мм)

