



Высокоскоростная двухстанционная выдувная литейная машина



Особенности установки

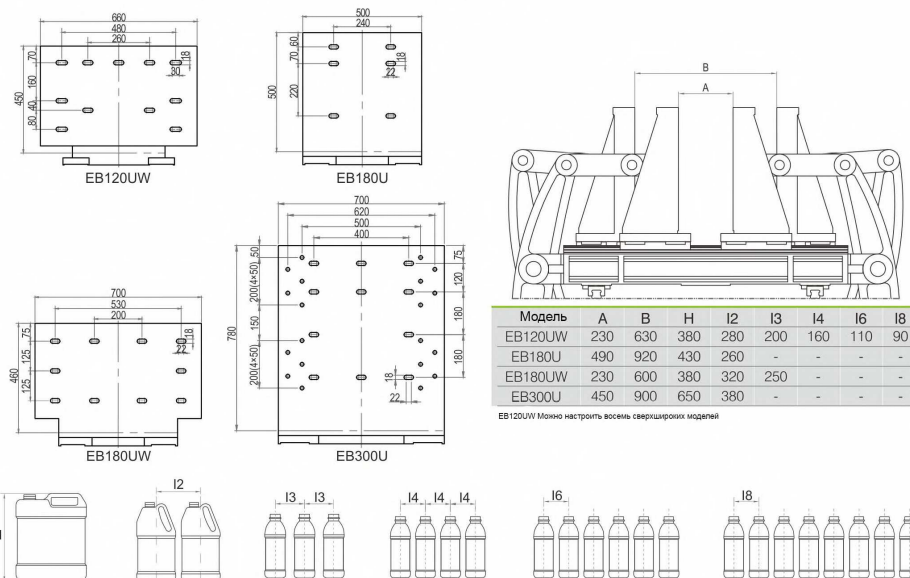
- Зажимная конструкция с балансировочным механизмом открытия и закрытия пресс-формы служит для достижения низкого трения и высокой скорости.
- В основе конструкции лежит анализ метода конечных элементов, а плита, толкатель и рама плиты изготовлены из высокопрочного чугуна.
- Высокоскоростной масляный цилиндр смыкания пресс-формы оснащен специальной функцией демпфирования и специальной конструкцией клапана с противоударной подушкой.
- Специально разработанный шнек гарантирует высокое качество изделий, хорошую пластикацию и стабильную экструзию.
- Композиционный шнек и импортная штамповочная головка позволяют снизить стоимость производства.
- Векторный инвертор от известного производителя, обеспечивает высокой тяговой момент за счет специального закаленного редуктора: стабилен, долговечен с низким уровнем шума.
- Высококачественные гидравлические детали. Давление и скорость регулируются через ПЛК, что обеспечивает стабильную работу. Перемещение пресс-формы контролируется специальными клапанами с ограничением скорости, обеспечивающими точное положение и отсутствие ударов.
- Пневматические детали, используемые в машине, являются лучшими в мире. Они импортированы из Германии, Японии и т. д. Машина имеет небольшие размеры, работает надежно и точно. Увеличены каналы циркуляции воздуха.
- Фирменный компьютер, специально предназначенный для данной машины, прост в настройке и эксплуатации
- В установке применяются бесконтактные датчики и переключатели фирмы Schneider (Франция), которые отличаются своей надежностью, низким нагревом и длительным сроком службы
- Нагрев с многосторонним ПИД-регулированием температуры является точным и стабильным.
- Для достижения высокого качества продукции и снижения стоимости изделий, рекомендуется приобрести контроллер Parison.
- Полностью автоматическая работа может быть достигнута с помощью дополнительного оснащения такого как: ротационное обрезное устройство с автоматической очисткой или раздельное ротационное обрезное оборудование.
- Тайваньский контроллер Techmation, австрийский B&R или немецкий Beckhoff - все это можно установить по желанию клиента.
- Опция: знаки с функцией продувки вверх и вниз, снизу вверх.

Технические параметры

Модель	Ед	EB120UW90	EB180U100 EB180UW100	EB300U110
Макс. изделие	Л	12	20	30
Усилие смыкания	кН	190	260	300
Макс. размер формы (ШхВ)	мм	730×450	600×500 800×460	850×780
Диаметр шнека	мм	Ø90	Ø100	Ø110
Отношение Дл./Диам. шнека	Д/Д	25	24	28
Скорость вращения шнека	об/мин	60	60	60
Экструзионный вес (HDPE)	кг/ч	150	180	210
Мощность экстр. двигателя	кВт	37	55	75
Мощность двигателя насоса	кВт	22	22	22
Мощность нагревателя	кВт	27	30	32
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Расход воздуха	м³/мин	4	4	5
Потребление охл. жидкости	л/мин	300	300	400
Объем масляного бака	л	180	180	210
Размеры машины (ДхШхВ)	мм	4800×4060×2900	5300×4600×3100	8300×5050×3600
Вес машины	кг	9500	10000	16000

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

Размер плиты пресс-формы и обзор продукции (мм)





Высокоскоростная двухстанционная выдувная литейная машина



Особенности установки

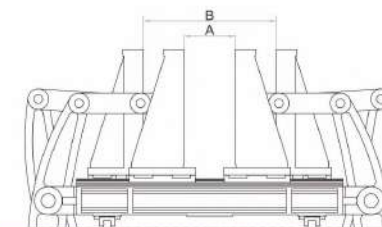
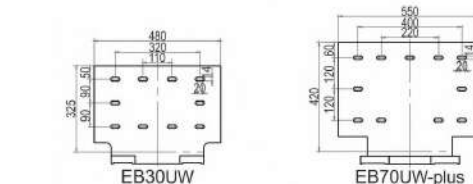
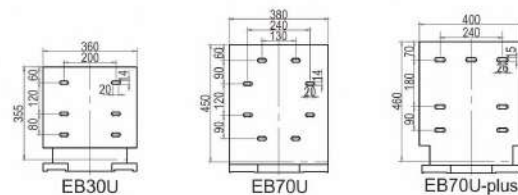
- Зажимная конструкция с балансировочным механизмом открытия и закрытия пресс-формы служит для достижения низкого трения и высокой скорости.
- В основе конструкции лежит анализ метода конечных элементов, а плита, толкатель и рама плиты изготовлены из высокопрочного чугуна.
- Высокоскоростной масляный цилиндр смыкания пресс-формы оснащен специальной функцией демпфирования и специальной конструкцией клапана с противоударной подушкой.
- Специально разработанный шнек гарантирует высокое качество изделий, хорошую пластикацию и стабильную экструзию.
- Композиционный шнек и импортная штамповочная головка позволяют снизить стоимость производства.
- Векторный инвертор от известного производителя, обеспечивает высокой тяговый момент за счет специального закаленного редуктора: стабилен, долговечен с низким уровнем шума.
- Высококачественные гидравлические детали. Давление и скорость регулируются через ПЛК, что обеспечивает стабильную работу. Перемещение пресс-формы контролируется специальными клапанами с ограничением скорости, обеспечивающими точное положение и отсутствие ударов.
- Пневматические детали, используемые в машине, являются лучшими в мире. Они импортированы из Германии, Японии и т. д. Машина имеет небольшие размеры, работает надежно и точно. Увеличены каналы циркуляции воздуха.
- Фирменный компьютер, специально предназначенный для данной машины, прост в настройке и эксплуатации
- В установке применяются бесконтактные датчики и переключатели фирмы Schneider (Франция), которые отличаются своей надежностью, низким нагревом и длительным сроком службы
- Нагрев с многосторонним ПИД-регулированием температуры является точным и стабильным.
- Для достижения высокого качества продукции и снижения стоимости изделий, рекомендуется приобрести контроллер Parison.
- Полностью автоматическая работа может быть достигнута с помощью дополнительного оснащения такого как : ротационное обрезное устройство с автоматической очисткой или раздельное ротационное обрезное оборудование.
- Тайваньский контроллер Techmation, австрийский V&R или немецкий Beckhoff - все это можно установить по желанию клиента.

Технические параметры

Модель	Ед	EB30U65S EB30UW65S	EB30U70S EB30UW70S	EB70U75S	EB70U85S	EB70U75S-plus EB70UW75S-plus	EB70U85S-plus EB70UW85S-plus
Макс. изделие	л	4	4	7	7	7	7
Усилие смыкания	кН	65/85	65/85	85/110	85/110	160	160
Макс. размер формы (ШхВ)	мм	400×355 500×325		480×450 580×440		480×460 580×420	
Диаметр шнека	мм	Ø65	Ø70	Ø75	Ø85	Ø75	Ø85
Отношение Дл./Диам. шнека	Д/Д	25	25	24	24	24	24
Скорость вращения шнека	об/мин	65	65	65	60	65	60
Экструзионный вес (HDPE)	кг/ч	55	65	80	120	80	120
Мощность экстр. двигателя	кВт	15	18.5	22	30	22	30
Мощность двигателя насоса	кВт	7.5	7.5	11	11	11	11
Мощность нагревателя	кВт	17	17	19	21	19	21
Рабочее давление	МПа	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Расход воздуха	м³/мин	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	3.0
Потребление охл. жидкости	л/мин	50	50	100	100	100	100
Объем масляного бака	л	95	95	130	130	130	130
Размеры машины (ДхШхВ)	мм	4000×2700×2400		4220×3170×2600		4800×3170×2600	
Вес машины	кг	4500	4650	6000	6200	6100	6300

В соответствии с требованиями модернизации оборудования, мы можем изменить технические параметры, конфигурацию некоторых деталей и элементов обслуживания без предварительного уведомления.

Размер плиты пресс-формы и обзор продукции (мм)



Модель	A	B	H	I2	I3	I4	I6
EB30U	140	440	280	180	120	-	-
EB30UW	200	450	280	180	130	100	70
EB70U	200	520	350	200	-	-	-
EB70UW	200	520	350	250	160	125	80
EB70U-plus	230	630	350	220	140	-	-
EB70UW-plus	150/230	450/630	350	250	160	125	80

EB70UW-plus: Можно настроить восемь различных моделей

